

EQ Line

LITHION
BATTERY TECHNOLOGY



**ESPECIFICACIONES DE LAS EQ LINE
MINITRANSPALETAS ELÉCTRICAS**
24/48 V, 1,5 - 2,0 TONELADAS

**NPP15QBL
NPP20QBL**

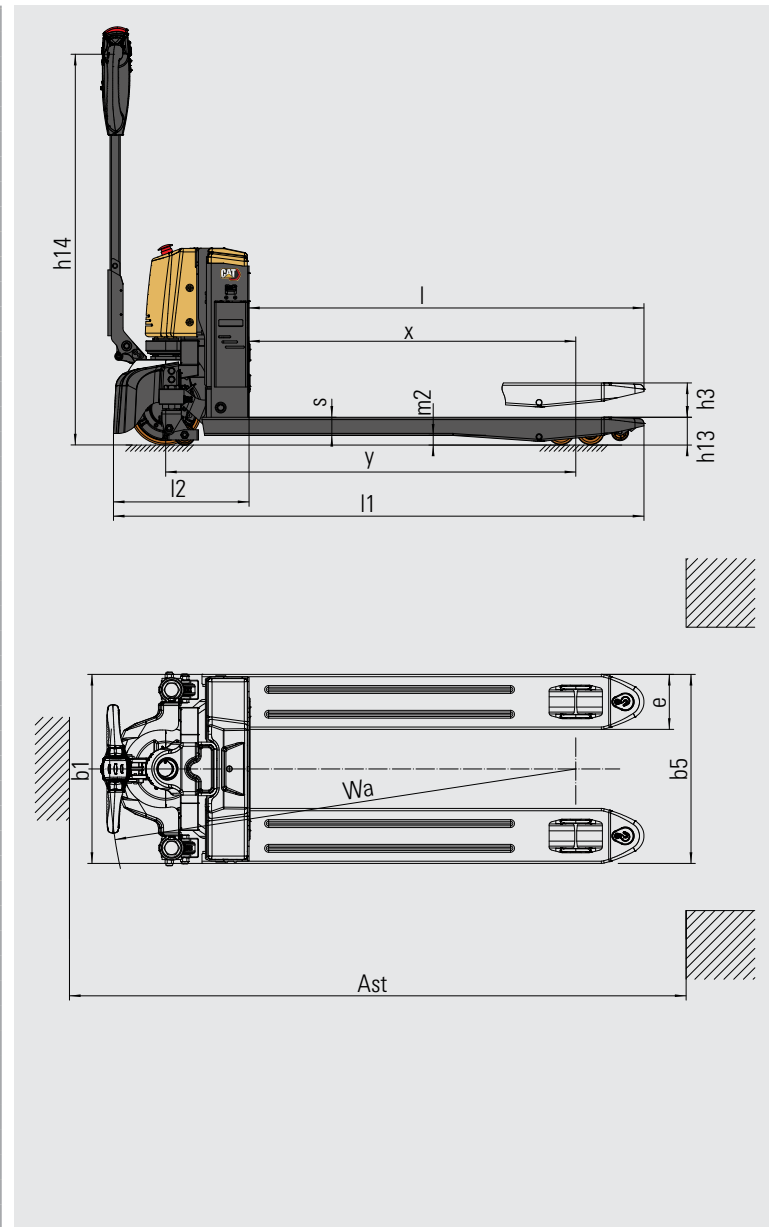
PEQUEÑAS PERO PODEROSAS

MÁQUINAS DE CARGA VERSÁTILES

Gracias a su pequeño tamaño y a su impresionante potencia, estas manejables transpaletas compactas son ideales para cualquier aplicación. Son suficientemente resistentes para desempeñar trabajos ligeros y medios, recorrer distancias cortas y medias y cargar hasta 2,0 toneladas, y lo suficientemente compactas como para maniobrar con facilidad en pasillos estrechos, contenedores, vehículos de transporte de mercancías y edificios pequeños. Son perfectas para tareas de carga, descarga y transporte de materiales.

CAT[®]

Características					Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Fabricante				NPP150BL	NPP200BL
1.2	Designación del modelo del fabricante				Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia				Conductor acompañante	Conductor acompañante
1.4	Tipo de operador				1500	2000
1.5	Capacidad de carga	Q	(kg)		600	600
1.6	Distancia al centro de carga	c	(mm)		950/1020	950/1020
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	(mm)		1195/1265	1195/1265
1.9	Longitud del chasis	y	(mm)			
Peso						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg		135	140
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg		665 / 970	870 / 1270
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg		95 / 40	98 / 42
Ruedas, grupo motriz						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz				P	P
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		(mm)		210 x 70	210 x 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		(mm)		80 x 70 (Tandem)	80 x 70 (Tandem)
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		(mm)		80 x 93 (Single)	80 x 93 (Single)
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)				60 x 35 (Option)	60 x 35 (Option)
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	(mm)		1x2(4)	1x2(4)
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	(mm)		460	460
					390	390
Dimensiones						
4.4	Altura de elevación	h3	(mm)		110	110
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	(mm)		650/1135	650/1135
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	(mm)		80	80
4.19	Longitud total	l1	(mm)		1545	1545
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	(mm)		395	395
4.21	Anchura total	b1	(mm)		550/680	550/680
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s / e / l	(mm)		70/160/1150	70/160/1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	(mm)		550	550
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	(mm)		27	27
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast	(mm)		2150	2150
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast	(mm)		2015	2015
4.35	Radio de giro	Wa	(mm)		1345	1345
Rendimiento						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h		4.3/4.5	4.6/4.8
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s		0.025/0.030	0.020/0.025
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s		0.035/0.025	0.035/0.025
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes, con/sin carga		%		5/20	6/20
5.10	Freno de servicio				Eléctricos	Eléctricos
Motores eléctricos						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW		0.75	1
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW		0.8	0.8
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V /Ah		24 / 25	48 / 20
6.5	Batería, peso		kg		9	10
Varios						
8.1	Tipo de control de tracción				Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)		70	70



EQLine

CALIDAD CAT LIFT TRUCKS, INCLUSO PARA LOS TRABAJOS MÁS PEQUEÑOS

Nuestras carretillas de almacén EQ Line tienen todo lo que necesitas para entrar en el mundo de la manipulación de materiales de forma fiable: incluye una construcción robusta, un mantenimiento sencillo, características de eficiencia energética, un rendimiento sólido, un uso intuitivo y seguro. Una línea de productos para aplicaciones ligeras. Si eso es lo que necesita para llevar a cabo su trabajo, EQ line es la elección ideal.

Gracias a sus dimensiones compactas y a su reducido radio de giro, nuestras minitranspaletas eléctricas caben en cualquier sitio y trabajan en cualquier lugar: en el interior de vehículos y contenedores de carga, por pasillos y pasadizos estrechos, en talleres abarrotados, tiendas minoristas, pequeños supermercados o almacenes locales. Donde los necesite.

La gran estabilidad y maniobrabilidad de las carretillas permiten trabajar de forma rápida y segura. La dirección y el control se llevan a cabo mediante un cabezal de timón de funcionamiento intuitivo con todas las funciones al alcance de la mano. Cada desplazamiento o movimiento hidráulico, incluida la entrada y salida de palets, es suave y preciso.

Las diferentes tensiones (24/48 V) y capacidades (de 20 a 60 Ah) de las baterías se adaptan a las necesidades de su aplicación. La tecnología Litio maximiza la potencia, la eficiencia, la autonomía y la vida útil sin necesidad de mantenimiento de la batería. La carga de oportunidad y el cambio lateral rápido de batería proporcionan aún más flexibilidad.

Con una cubierta exterior de metal, estas carretillas elevadoras Cat son robustas y cumplen con unos altos niveles de calidad standards. Sus resistentes componentes y sus mecanismos de protección contribuyen a garantizar una vida útil prolongada y libre de problemas. Su precio económico, sus mínimas necesidades de mantenimiento y su eficiencia energética reducen aún más su coste total de propiedad (TCO).



BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- Su construcción robusta y de alta calidad, que incluye una carcasa exterior metálica resistente a los impactos, garantiza un funcionamiento fiable durante una larga vida útil con mínimas necesidades de mantenimiento y reparación.
- El balancín integrado refuerza la resistencia estructural y la estabilidad de la carretilla.
- El cilindro de émbolo de gran diámetro disminuye la presión hidráulica necesaria, lo que prolonga la vida útil y reduce el riesgo de averías.
- Los sistemas de interrupción de sobrecarga de elevación y altura máxima protegen el sistema hidráulico, el cilindro y los componentes eléctricos.
- Las baterías de Litio ofrecen los máximos niveles de vida útil, eficiencia y autonomía sin necesidad de rellenarlas con agua ni de otro tipo de mantenimiento.
- Solo se necesita un ordenador portátil, un programa y un cable para diagnosticar y localizar averías, lo que contribuye a reducir el tiempo de inactividad y a conservar la eficiencia de la máquina.
- El acceso mediante código PIN evita usos no autorizados (disponible en el modelo de 2 t con BDI y contador de horas).

PRODUCTIVIDAD INIGUALABLE

- Su diseño compacto y estable proporciona un rendimiento rápido y seguro con una gran maniobrabilidad.
- Ruedas laterales que mejoran aún más la estabilidad.
- Su reducido radio de giro permite desplazarse con eficacia y manipular cargas incluso en espacios reducidos, como pasillos estrechos y remolques de camiones.
- Horquillas con altas especificaciones: puntas cónicas, rodillos de poliuretano (PU) en tándem y rodillos de punta de horquilla para una entrada y salida suave del palet, un funcionamiento silencioso y mayor agarre.

- La marca de 800 mm en las horquillas facilita la manipulación transversal de palets europeos.
- La báscula y la impresora permiten medir y registrar el peso de la carga de forma rápida y sencilla.
- Las opciones de tensión y capacidad de las baterías permiten adaptar la carretilla a las diferentes necesidades de la aplicación.
- La tecnología Litio permite trabajar de forma continua sin necesidad de sustituir la batería gracias a la carga rápida de oportunidad.
- El cargador externo (suministrado) permite recargar completamente una batería de repuesto en solo 3 horas.
- El cambio lateral de la batería no requiere herramientas ni dispositivos adicionales y solo lleva 10 segundos.
- El indicador de descarga de la batería (BDI) incluido de serie y el contador de horas (opcional en el modelo de 2,0 t) permiten programar de forma óptima la carga y el cambio de batería.

SEGURIDAD Y ERGONOMÍA

- El cabezal multifuncional del timón aloja cómodamente los controles de elevación y descenso, avance y retroceso, marcha atrás de emergencia y bloqueo eléctrico, además de la pantalla de información.
- El interruptor de velocidad tortuga/reptante permite maniobrar con el brazo del timón en vertical para moverse con seguridad por espacios estrechos.
- La baja distancia al suelo (27 mm) reduce el riesgo de atrapamiento de pies.
- El sistema de frenado electromagnético aumenta el rendimiento de la frenada.
- El freno de estacionamiento se activa automáticamente cuando la carretilla se detiene en pendientes y rampas.
- La composición química de la batería de Litio elimina el riesgo de fugas peligrosas de gas o ácido.

EQ LINE BATERÍAS DE LITIO

Nuestras carretillas de almacén EQ line vienen equipadas con tecnología de baterías de Litio (iones de litio).

Una gran ventaja de la tecnología Litio es que permite el uso de cargas de oportunidad: en lugar de cambiar de batería entre turnos, solo tiene que conectar la carretilla a un cargador rápido durante los descansos breves. Su empresa también disfrutará de otras ventajas en materia de eficiencia, medio ambiente y seguridad.



MAYOR VIDA ÚTIL

- De 3 a 4 veces mayor que la vida útil de las baterías de plomo-ácido; reduce la inversión total en baterías.



CARGA MÁS RÁPIDA

- Permite una carga completa en tan solo 1 hora con los cargadores más rápidos.



MÁS EFICIENCIA

- Las pérdidas de energía durante la carga y descarga son hasta un 30 % menores, por lo que se reduce el consumo eléctrico.



SIN NECESIDAD DE CAMBIAR DE BATERÍA

- Carga de oportunidad rápida: solo se necesitan 15 minutos para disponer de varias horas de autonomía adicional, lo que permite utilizar una sola batería y reducir al mínimo la necesidad de comprar, almacenar y mantener repuestos.



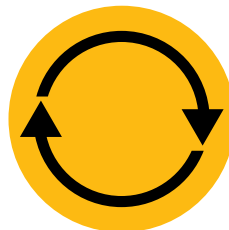
MAYOR DURACIÓN

- Gracias a un rendimiento más eficiente de la batería y al uso de cargas de oportunidad, que se pueden realizar en cualquier momento sin dañar la batería ni acortar su vida útil.



SIN MANTENIMIENTO DIARIO

- No es necesario extraer la batería de la carretilla para cargarla, rellenarla con agua ni comprobar el nivel de electrolitos.



ALTO RENDIMIENTO CONSTANTE

- Con una curva de tensión más constante para conservar el rendimiento de la carretilla incluso cuando la carga de la batería es baja.



PROTECCIÓN INCORPORADA

- El sistema inteligente de gestión de la batería (BMS) evita automáticamente el exceso de descarga, carga, tensión y temperatura, además de eliminar prácticamente cualquier uso indebido.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WSSC2443(02/24) © 2024 MLE B.V. (número de registro 33274459). Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar en función de tolerancias de fabricación estándar, estado del vehículo, tipos de neumáticos, estado de suelos o superficies, aplicaciones o entornos de trabajo. Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie. Los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles localmente deberán tratarse con el distribuidor de carretillas elevadoras Cat. Cat Lift Trucks mantiene una política de desarrollo de productos constante. Por esa razón, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

