



NOM10P

NOH12PH

ELEVE AS EXPECTATIVAS

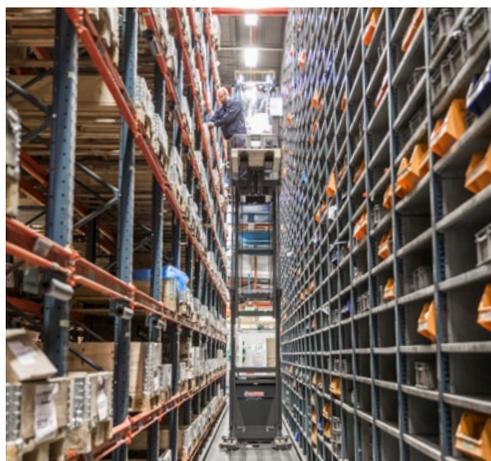
ESPECIFICAÇÕES

ORDER PICKERS DE NÍVEL MÉDIO E ALTO 24/48V, 1,0 - 1,25 TONELADAS



RESULTADOS DE TOPO EM EMPILHAMENTO ELEVADO

OPTIMIZE OS BENEFÍCIOS DOS CORREDORES ESTREITOS E EMPILHAMENTO ELEVADO COM UM DESTES ORDER PICKERS DE NÍVEL MÉDIO OU ALTO. COM BASE NO MESMO DESIGN ROBUSTO, MODULAR E DE BAIXA MANUTENÇÃO, PROPORCIONAM A MÁXIMA PRODUTIVIDADE E RENTABILIDADE.



O 48V NOH12PH reforçado alcança alturas até 12,1 m e tem uma incomparável capacidade de 1,25 toneladas. A altura de recolha do 24V NOM10P é de 9,85 m.



A interface avançada e amigável do utilizador integra unidade de controlo do lado direito, proporcionando uma excelente adaptação anatómica, ajuste da posição, aderência e apoio para uma utilização confortável e precisa. Entretanto, a mão esquerda permanece com firmeza no volante Midi.



É possível ajustar a posição da almofada confortável opcional de acordo com a preferência do condutor para se encostar ou sentar durante as viagens. A dimensão e a forma otimizada da cabina combinam espaço e conforto com facilidade de alcance dos comandos enquanto está encostado ao apoio das costas.



Um tapete almofadado de elevada aderência cobre o sensor de presença de condutor em todo o piso. É possível trabalhar em qualquer posição de pé. O acesso de passagem é rápido e não tem perigos que façam tropeçar graças, em grande parte, à inexistência de um pedal de "homem morto" tradicional.

REDUZIDOS CUSTOS DE MANUTENÇÃO

- O design modular robusto aumenta a vida útil do equipamento e simplifica a substituição de peças.
- A mais recente tecnologia de motor de tração CA proporciona mais binário, eficiência e controlo com um mínimo de manutenção.
- O início de sessão com código PIN impede a utilização não autorizada.
- O Visor Multifuncional a Cores mostra informações claras ao operador sobre o estado do empilhador.
- É possível seleccionar o modo ECO para abrandar ligeiramente a operação reduzindo assim significativamente (cerca de 5-6%) o consumo de energia.
- O fácil acesso ao motor, à bateria e a outros componentes diminui o tempo necessário para as inspecções e a assistência.

PRODUTIVIDADE INCOMPARÁVEL

- Elevações altas – máximo de 8,25 m no modelo médio e de 10,5 m no modelo de alto nível – alcança locais de recolha até 9,85 ou 12,1 m para otimizar a utilização ou a capacidade de empilhamento.
- A especificação reforçada do modelo de alto nível com incomparável capacidade para 1,25 toneladas maximiza a produtividade.
- O operador pode alterar rapidamente o modo de desempenho dentro do seu intervalo de desempenho permitido para satisfazer várias situações de manuseamento.
- O indicador de descarga da bateria (BDI) permite planear os carregamentos com um mínimo de perturbação dos trabalhos.
- A tecnologia de iões de lítio totalmente integrada torna possível o funcionamento contínuo, sem substituição da bateria, utilizando um carregamento oportuno e rápido durante pausas curtas. (Os compradores podem escolher entre as versões de porta-paletes com bateria de iões de lítio e bateria de chumbo-ácido).



SEGURANÇA E ERGONOMIA

- Painel de controlo em duas peças integrado no chassis para um design do empilhador mais curto e mais compacto com mais espaço para o operador.
- A unidade de controlo do lado direito proporciona uma excelente adaptação anatómica, ajuste da posição, aderência e apoio para uma utilização confortável e precisa – enquanto o controlo do lado esquerdo se localiza no volante Midi.
- Os comandos na extremidade dos garfos da cabina podem ser especificados como opção para maior flexibilidade.
- O sensor de presença do condutor em todo o piso com tapete almofadado de alta aderência permite uma utilização confortável do empilhador em qualquer posição de pé, proporciona um acesso de passagem fácil e sem obstáculos e impede a desactivação da função do pedal de “homem morto”.
- Estribo de altura reduzida (215 mm) e duas pegadas cómodas para entradas e saídas mais fáceis, menos esforço e menos fadiga.
- A almofada confortável opcional pode ser ajustada para a posição preferida para se encostar ou sentar durante a translação.
- A dimensão e a forma da cabina são otimizadas para um espaço confortável com facilidade de alcance dos comandos enquanto está encostado ao apoio das costas.
- A redução de velocidade automática ajusta a taxa de velocidade de acordo com o ângulo do volante e a altura da plataforma, para estabilidade e segurança durante curvas e elevações altas.
- O sistema de porta lateral SecurGate reduz o risco quando utilizado em qualquer altura e impede a utilização do empilhador se as portas estiverem abertas acima de 1,2 m.
- O aviso de “degrau para fora” emite um alarme sonoro e apresenta uma mensagem no ecrã se as portas estiverem abertas quando a plataforma estiver acima da sua posição mais baixa.
- Vários compartimentos de arrumação mantêm o equipamento do operador à mão, evitando casos de desorganização, que reduzem a eficiência e são perigosos.
- O mastro powerRamic e os painéis dianteiros transparentes melhoram a visão para uma operação segura e precisa.
- Luzes de advertência no interior de cada perna afastada e nas esquinas dianteiras do empilhador melhoram a visibilidade.
- Rolos da bateria em aço garantem substituições rápidas e seguras.
- A proteção superior adiciona segurança e pode ser utilizada para prender acessórios de forma simples.

EQUIPAMENTO DE SÉRIE E OPCIONAIS

	NOM10P	NOH12PH
GERAL		
Visor a cores multifunções	●	●
Início de sessão com código PIN, 99 códigos	●	●
Entrada com interruptor de chave	○	○
Comandos de condução e elevação do lado do mastro	●	●
Sensor de presença dos operadores no piso	●	●
Controlo em curva	●	●
Operação com as duas mãos em corredores guiados	●	●
Plataforma com LiftComfort e garfos fixos	●	●
Portas SecurGate	●	●
Para-choques em borracha	●	●
Luz de advertência	●	●
FONTE DE ENERGIA		
Bateria de iões de lítio*	○	○
Bateria de chumbo-ácido	○	○
ORIENTAÇÃO		
Orientação das calhas	○	○
Orientação dos cabos	○	○
DISPOSITIVO DE DESCIDA		
Dispositivo de descida	○	○
Dispositivo de fuga de nível elevado	○	○
AMBIENTE		
Design para armazenamento em ambientes frios, com eixos protegidos contra ferrugem	●	●
Design para armazenamento em ambientes frios, 0 C° a -30 C°	○	○
COMANDOS DE CONDUÇÃO, ELEVAÇÃO		
Do lado dos garfos	○	○
Do lado dos garfos e do mastro	○	○
Botões adicionais para LiftComfort (lado do mastro)	○	○
EQUIPAMENTO INFORMÁTICO		
Encerramento automático	○	○
Alarme de serviço	○	○
Velocidade de deslizamento da bateria	○	○
PARAGEM DE CONDUÇÃO E ELEVAÇÃO		
Paragem de condução	○	○
Paragem de elevação com/sem reinício	○	○
SEGURANÇA		
Protecções dos dedos junto ao mastro	○	○
Bloqueio da porta, <1200mm altura da plataforma	○	○
Aviso sonoro de porta aberta, >415mm elevação da plataforma	○	○
Preparado para sistema de protecção pessoal, PPS	○	○
Opções de velocidade reduzida ao fim do corredor	○	○

● De série ○ Opcional

* A opção de bateria de iões de lítio está disponível em regiões seleccionadas

EQUIPAMENTO DE SÉRIE E OPCIONAIS

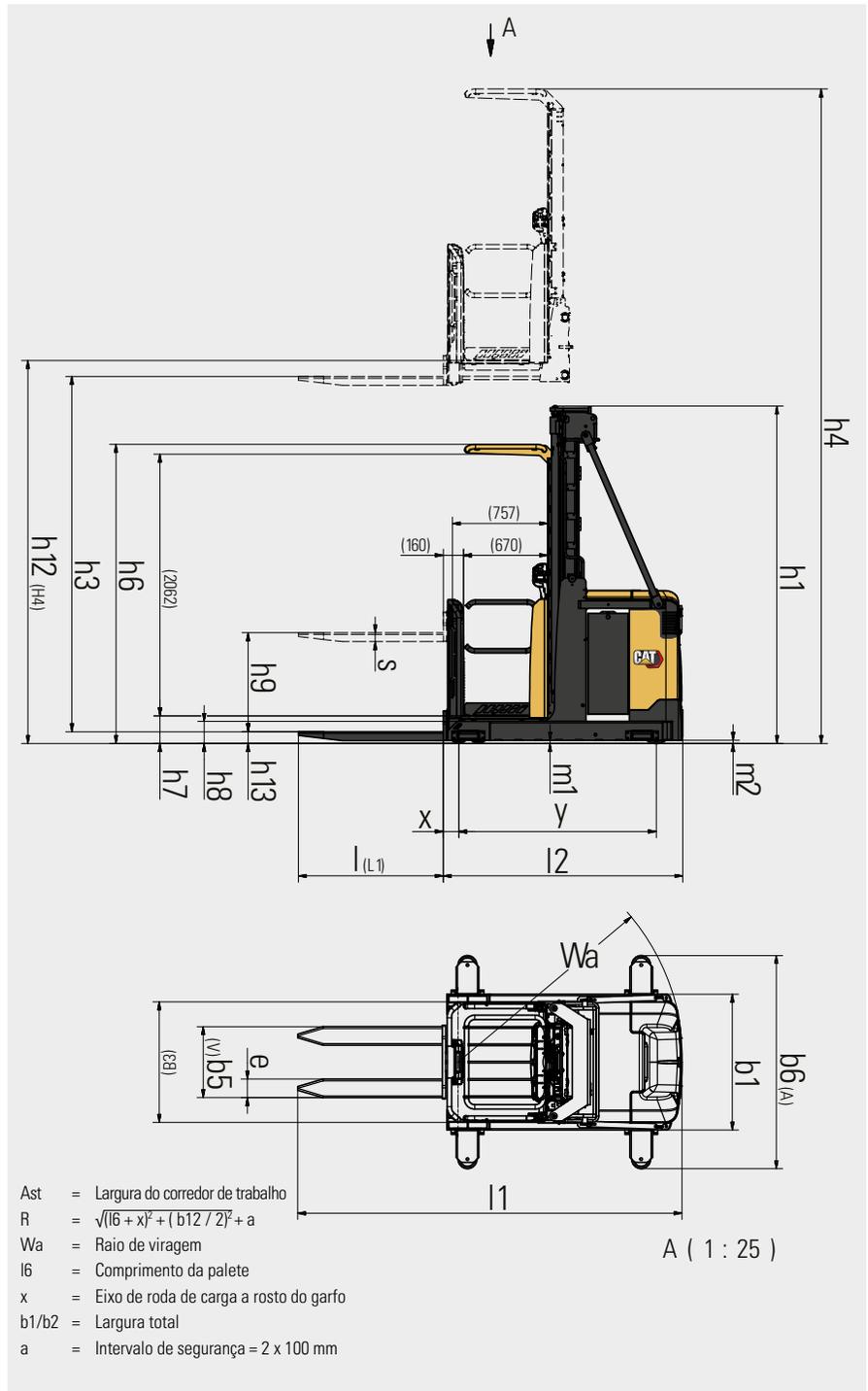
	NOM10P	NOH12PH
OUTROS		
Mini volante	○	○
Espelho retrovisor	○	○
Luz na cabina, para bastidores	○	○
Luz na cabina, para interior	○	○
Rádio com MP3	○	○
Conversor 24 - 12V, 8A, tomada de 96W	○	—
Conversor 48 - 12V, 8A, tomada de 96W	—	○
Tomada de 12V CC, tomada para isqueiro	○	○
Suporte de equipamento, sistema RAM, Tamanho C	○	○
Almofada do condutor dobrável	○	○
Ventoinha para conforto do condutor	○	○
Espaço de arrumação adicional na plataforma	○	○

● De série ○ Opcional



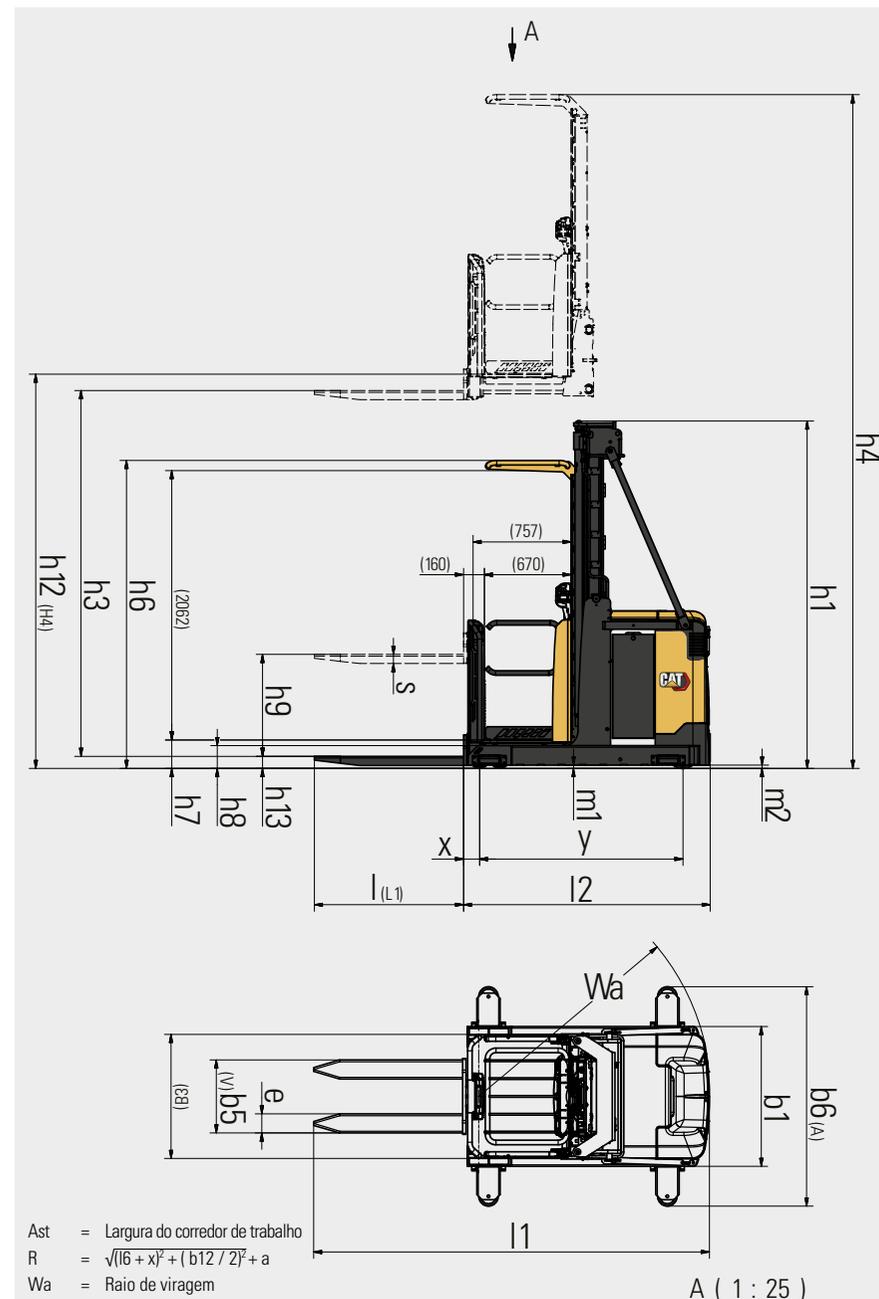
Características		
1.1	Fabricante (abreviado)	
1.2	Tipo Designação do modelo do fabricante	
1.3	Força motriz: Eléctrico, Diesel, Gás (LP), Gasolina	
1.4	Comando da operação: Acomp. a pé, Op. em pé, sentado	
1.5	Capacidade de carga	Q (kg)
1.6	Distância do centro de carga	c (mm)
1.8	Distância do eixo das rodas de carga ao bastidor (garfos descidos)	x (mm)
1.9	Distância entre eixos	y (mm)
Peso		
2.1a	Peso do empilhador, com peso máximo da bateria	kg
2.1b	Peso de empilhador sem carga e com bateria (máxima)	kg
2.2	Peso nos eixos com carga máxima nominal & incluindo a bateria (máxima) lado motriz/da carga	kg
2.3	Peso nos eixos sem carga e com bateria (máxima), lado motriz/da carga	kg
Rodas / Transmissão		
3.1	Tipo de pneu: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, lado motriz/da carga	
3.2	Dimensões de pneus, lado motriz	(mm)
3.3	Dimensões de pneus, lado da carga	(mm)
3.5	Número de rodas, lado motriz/da carga (x = motrizes)	
3.7	Distância de rodagem (centro dos pneus), lado da carga	b11 (mm)
Dimensões		
4.2a	Altura com mastro recolhido	h1 (mm)
4.4	Altura normal de elevação (sem h9)	h3 (mm)
4.5	Altura com mastro todo elevado	h4 (mm)
4.7	Altura da grade de protecção do operador	h6 (mm)
4.8	Distância entre o chão e o assento / a plataforma	h7 (mm)
4.10	Altura da plataforma ao chão	h8 (mm)
4.11	Elevação suplementar	h9 (mm)
4.14	Altura máxima da plataforma, quando subida	h12 (mm)
4.15	Altura dos garfos completamente apoiados no solo	h13 (mm)
4.19	Comprimento total	l1 (mm)
4.20	Distância à face do garfo (inclui espessura do garfo)	l2 (mm)
4.21	Largura total	b1 (mm)
4.22	Garfos, (espessura, largura, comprimento)	s/e/l (mm)
4.24	Largura do porta garfos	b3 (mm)
4.25	Largura externa sobre garfos (mínimo/máximo)	b5 (mm)
4.27	Largura sobre rolos guia (mín.)	b6 (mm)
4.32	Altura livre ao solo no centro da base das rodas (garfos em baixo)	m2 (mm)
4.33a	Largura do corredor de trabalho (Ast) c/paletes de 1000 x1200 mm, carga transversal, plataforma para cima/baixo	Ast (mm)
4.34a	Largura do corredor de trabalho (Ast) c/paletes de 800 x1200 mm, carga em comprimento, plataforma para cima/baixo	Ast (mm)
4.35	Raio do círculo de viragem	Wa (mm)
4.41	Largura do corredor de transferência (paletes de 1000 x 1200 mm de largura e 200 mm de folga)	
Rendimento		
5.1	Velocidade de deslocação, com/sem carga	km/h
5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	m/s
5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	m/s
5.8	Aptidão máxima de rampa, com/sem carga	%
5.9	Tempo de aceleração com/sem carga (10 m)	s
5.10	Travões de serviço (mecânico/hidráulico/eléctrico/pneumático)	
Motores Eléctricos		
6.1	Capacidade do motor de tracção (ciclo curto de 60 min.)	kW
6.2	Força do motor de elevação a 15% do factor de carga	kW
6.3	Bateria de acordo a norma DIN 43 531/35/36 A/B/C/Não	BS
6.4	Tensão da bateria/capacidade com descarga de 5h	V/Ah
6.5	Peso da bateria	kg
Diversos		
8.1	Tipo de comando da deslocação	
10.7	Nível de ruídos ao ouvido do operador (EN 12053)	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NOM10P DUPLEX MAST	NOM10P TRIPLEX FREE LIFT MAST
Eléctrico	Eléctrico
Em pé	Em pé
1000	1000
600	600
125	204
1568	1568
3050 + (96 x h12) ¹⁾	3260 + (91.5 x h12) ¹⁾
2050 + (96 x h12) ¹⁾	2260 + (91.5 x h12) ¹⁾
1110/2800	1210/2910
1660/1250	1790/1330
Vul/Vul	Vul/Vul
250 x 105	250 x 105
150 X 55	150 X 55
8 / 1 x	8 / 1 x
806 / 906 / 1006	906 / 1006
h12 / 2 + 592	h12 / 3 + 637
3285 - 7185	4885 - 8035
h12 + 2140	h12 + 2160
2356	2356
215 - h12	215 - h12
175	175
775	775
3600 - 7400	5200 - 8250
90	90
3055	3135
1903	1982
970 / 1070 / 1170	1070 / 1170
70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
560	560
450-900	450-800
1148-1814	1248-1814
25	25
Largura da plataforma ou carga + folga/cada lado	Largura da plataforma ou carga + folga/cada lado
Largura da plataforma ou carga + folga/cada lado	Largura da plataforma ou carga + folga/cada lado
1790	1790
3265	3336
11 / 11	11 / 11
0.21 / 0.32	0.26 / 0.37
0.4 / 0.4	0.43 / 0.45
7.1	7.1
6.3 / 5.8	6.3 / 5.8
Eléctrica	Eléctrica
2.7	2.7
8 (20%)	8 (20%)
BS	BS
24 / 775	24 / 775
500 - 700	500 - 700
Contínuo	Contínuo
66	66



1) Use a dimensão h12 em metros para o cálculo. Este é o peso extra no mastro por metro de altura de elevação.

Características			
1.1	Fabricante (abreviado)		Cat Lift Trucks
1.2	Tipo Designação do modelo do fabricante		NOH12PH
1.3	Força motriz: Eléctrico, Diesel, Gás (LP), Gasolina		Eléctrico
1.4	Comando da operação: Acomp. a pé, Op. em pé, sentado		Em pé
1.5	Capacidade de carga	Q (kg)	1250
1.6	Distância do centro de carga	c (mm)	600
1.8	Distância do eixo das rodas de carga ao bastidor (garfos descidos)	x (mm)	126
1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1760
Peso			
2.1a	Peso do empilhador, com peso máximo da bateria	kg	4205 + (97 x h12) ¹⁾
2.1b	Peso de empilhador sem carga e com bateria (máxima)	kg	2955 + (97 x h12) ¹⁾
2.2	Peso nos eixos com carga máxima nominal & incluindo a bateria (máxima) lado motriz/da carga	kg	1780 / 3510
2.3	Peso nos eixos sem carga e com bateria (máxima), lado motriz/da carga	kg	2390 / 1650
Rodas / Transmissão			
3.1	Tipo de pneu: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, lado motriz/da carga		Vul/Vul
3.2	Dimensões de pneus, lado motriz	(mm)	355 x 155
3.3	Dimensões de pneus, lado da carga	(mm)	150 X 55
3.5	Número de rodas, lado motriz/da carga (x = motrizes)		8 / 1 x
3.7	Distância de rodagem (centro dos pneus), lado da carga	b11 (mm)	1006/1186
Dimensões			
4.2a	Altura com mastro recolhido	h1 (mm)	h12 / 3 + 770
4.4	Altura normal de elevação (sem h9)	h3 (mm)	5785 - 10285
4.5	Altura com mastro todo elevado	h4 (mm)	h12 + 2160
4.7	Altura da grade de protecção do operador	h6 (mm)	2356
4.8	Distância entre o chão e o assento / a plataforma	h7 (mm)	215 - h12
4.10	Altura da plataforma ao chão	h8 (mm)	175
4.11	Elevação suplementar	h9 (mm)	775
4.14	Altura máxima da plataforma, quando subida	h12 (mm)	6000 - 10500
4.15	Altura dos garfos completamente apoiados no solo	h13 (mm)	90
4.19	Comprimento total	l1 (mm)	3290
4.20	Distância à face do garfo (inclui espessura do garfo)	l2 (mm)	2139
4.21	Largura total	b1 (mm)	1170 / 1350
4.22	Garfos, (espessura, largura, comprimento)	s/e/l (mm)	70 / 147 / 1150
4.24	Largura do porta garfos	b3 (mm)	560
4.25	Largura externa sobre garfos (mínimo/máximo)	b5 (mm)	450-800
4.27	Largura sobre rolos guia (mín.)	b6 (mm)	1348-1814
4.32	Altura livre ao solo no centro da base das rodas (garfos em baixo)	m2 (mm)	25 ²⁾
4.33a	Largura do corredor de trabalho (Ast) c/paletes de 1000 x1200 mm, carga transversal, plataforma para cima/baixo	Ast (mm)	Largura da plataforma ou carga + folga/cada lado
4.34a	Largura do corredor de trabalho (Ast) c/paletes de 800 x1200 mm, carga em comprimento, plataforma para cima/baixo	Ast (mm)	Largura da plataforma ou carga + folga/cada lado
4.35	Raio do círculo de viragem	Wa (mm)	2020
4.41	Largura do corredor de transferência (paletes de 1000 x 1200 mm de largura e 200 mm de folga)		3496
Rendimento			
5.1	Velocidade de deslocação, com/sem carga	km/h	12 / 12
5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	m/s	0.36 / 0.44
5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	m/s	0.41 / 0.45
5.8	Aptidão máxima de rampa, com/sem carga	%	6.2
5.9	Tempo de aceleração com/sem carga (10 m)	s	5.5 / 5.2
5.10	Travões de serviço (mecânico/hidráulico/eléctrico/pneumático)		Eléctrica
Motores Eléctricos			
6.1	Capacidade do motor de tração (ciclo curto de 60 min.)	kW	5.9
6.2	Força do motor de elevação a 15% do factor de carga	kW	11
6.3	Bateria de acordo a norma DIN 43 531/35/36 A/B/C/Não		DIN 43531 B
6.4	Tensão da bateria/capacidade com descarga de 5h	V/Ah	48 / 620
6.5	Peso da bateria	kg	890 - 1125
Diversos			
8.1	Tipo de comando da deslocação		Contínuo
10.7	Nível de ruídos ao ouvido do operador (EN 12053)	dB(A)	65



- Ast = Largura do corredor de trabalho
- R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
- Wa = Raio de viragem
- l6 = Comprimento da paleta
- x = Eixo de roda de carga a rosto do garfo
- b1/b2 = Largura total
- a = Intervalo de segurança = 2 x 100 mm

1) Use a dimensão h12 em metros para o cálculo. Este é o peso extra no mastro por metro de altura de elevação.
2) Ponto mais baixo de distância ao solo (mL) para o modelo de 48 v são as asas ajustáveis em 15 mm.

NOM10P			
Tipo de mastro	h12	h1	h = h12-125+775
	mm	mm	mm
	Altura do chão à plataforma	Altura do mastro fechado	Altura do garfo com LiftComfort elevado
Duplex	3600	2392	4250
	4000	2592	4650
	4400	2792	5050
	4700	2942	5350
	5000	3092	5650
	5400	3292	6050
	5800	3492	6450
	6200	3692	6850
	6600	3892	7250
	7000	4092	7650
	7400	4292	8050
Triplex elevação livre	5200	2370	5850
	5500	2470	6150
	6100	2670	6750
	6550	2820	7200
	7000	2970	7650
	7800	3237	8450
	8250	3387	8900

mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm
B=970	B=1070	B=1170
Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
-	1000	1000
-	1000	1000
-	-	1000
-	-	800
-	-	650
N/A	1000	1000
N/A	1000	1000
N/A	1000	1000
N/A	-	1000
N/A	-	800
N/A	-	650
N/A	-	600

Redução da carga com base na disposição uniforme da carga nos garfos
 Redução da carga mediante pedido quando LC >600 mm
 mL = é a distância ao solo

As alturas de elevação padrão são limitadas pela largura do empilhador. Por conseguinte, a capacidade residual é indicada à altura de elevação padrão máxima para a largura relativa do empilhador. B = é a largura do chassis. Outras opções mais altas poderão estar disponíveis mas sujeitas a design especial

Capacidade e rendimento do mastro

- h1 Altura do mastro fechado
- h12 Altura de elevação
- h Altura do garfo com LiftComfort elevado
- B Largura do chassis
- Q Capacidade de elevação, carga nominal
- c Centro de carga (distância)

NOH12PH			
Tipo de mastro	h12	h1	h = h12-125+775
	mm	mm	mm
	Altura do chão à plataforma	Altura do mastro fechado	Altura do garfo com LiftComfort elevado
Triplex elevação livre	6000	2770	6650
	6750	3020	7400
	7500	3270	8150
	(7750)	3353	8400
	8250	3520	8900
	(8500)	3603	9150
	9000	3770	9650
	9750	4020	10400
	(10000)	4103	10650
	10500	4270	11150

mL ≤ 15 mm	mL ≤ 15 mm
B=1170	B=1350
Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
1250	1250
1250	1250
1250	1250
1100	1250
900	1250
850	1250
750	1250
-	1100
-	1000
-	900

() = Mastro não de série, apenas para ilustrar capacidade
 Todas as capacidades baseiam-se em pavimentos VNA padrão onde a distância ao solo não é superior a 15 mm. Se os ressaltos reguláveis forem alterados para mais de 15mm, a capacidade será reduzida

BATERIAS DE IÕES DE LÍTIO

TIME TO SWITCH?



A tecnologia de bateria de iões de lítio está disponível nas gamas de empilhadores elétricos de contrapeso e de armazém Cat®. Embora as baterias de chumbo-ácido continuem a ser uma escolha popular entre os nossos clientes, e ainda tenham muito para oferecer, apresentam vários desafios que os iões de lítio permitem ultrapassar.

Talvez a mudança mais notória ao mudar para os iões de lítio seja a utilização do carregamento oportuno. Em vez de trocar de bateria entre turnos, pode simplesmente ligar-se a um carregador rápido durante pequenas pausas e manter a mesma bateria a funcionar de forma contínua. Isto, juntamente com outros benefícios em termos de eficiência, ambiente e segurança, torna os iões de lítio uma alternativa muito apelativa.



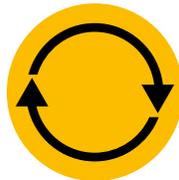
**MAIOR
LONGEVIDADE**



**MAIS
ALTA**



**MAIOR
DURAÇÃO**



**ELEVADO
DESEMPENHO
CONSTANTE**



**CARREGAMENTO
MAIS RÁPIDO**



**SEM SUBSTITUIÇÃO
DA BATERIA**



**SEM MANUTENÇÃO
DIÁRIA**



**PROTEÇÃO
INCORPORADA**

Vantagens das baterias de iões de lítio Cat em relação às baterias de chumbo-ácido

Os iões de lítio são um investimento que deve ser visto em comparação com a poupança contínua de energia, o equipamento, a mão-de-obra e o tempo de inatividade.

- **Maior longevidade** – 3 a 4 vezes mais tempo de vida útil do que a bateria de chumbo-ácido – permite reduzir o investimento global em baterias
- **Maior eficiência** – as perdas de energia durante o carregamento e a descarga são inferiores em cerca de 30%, o que significa uma redução no consumo de eletricidade
- **Maior duração** – graças ao desempenho mais eficaz da bateria e ao uso de cargas oportunas, as quais podem ser feitas em qualquer altura sem danificar a bateria ou encurtar o respetivo tempo de vida
- **Elevado desempenho constante** – com uma curva de tensão mais constante – mantém uma maior produtividade do empilhador, mesmo próximo do fim do turno
- **Carregamento mais rápido** – permite uma carga completa em apenas 1 hora com os carregadores mais rápidos
- **Sem troca de bateria** – cargas oportunas rápidas – 15 minutos para várias horas de funcionamento extra – permitem uma operação contínua com apenas uma bateria e minimizam a necessidade de comprar, armazenar e manter baterias sobresselentes
- **Sem manutenção diária** – a bateria permanece a bordo do empilhador durante o carregamento e não são necessários reabastecimentos de água ou controlos do eletrólito
- **Sem gás** – ou extravasamentos de ácido – evita o espaço, equipamento e custos operacionais de uma sala de baterias e sistema de ventilação
- **Proteção incorporada** – o sistema de gestão de bateria inteligente (BMS) impede automaticamente descarga, carga, tensão e temperatura excessivas, eliminando praticamente também uma má utilização

Estão disponíveis baterias e carregadores com diferentes capacidades. O seu concessionário identificará a melhor combinação para as suas necessidades. Questionar igualmente o seu concessionário sobre as garantias opcionais de 5 anos, sujeitas a controlos anuais, que lhe permitirão obter uma maior tranquilidade.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WPSC2517(10/24) © 2024 MLE B.V. (registro no. 33274459). Todos os direitos reservados. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK, seus respectivos logotipos, "Caterpillar Corporate Yellow", e a identidade visual "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.

NOTA: As especificações de desempenho podem variar de acordo com as tolerâncias-padrão de fabrico, condições do veículo, tipos de pneus, condições do piso ou superfície, aplicações ou ambiente de operação. Os empilhadores podem ser apresentados com opções não standard. Os requisitos de desempenho específicos e configurações disponíveis a nível local devem ser discutidas com o seu distribuidor da Cat Lift Trucks. A Cat Lift Trucks segue uma política de melhoria contínua dos seus produtos. Por este motivo, alguns materiais, opções e especificações podem ser alterados sem aviso prévio.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

