

# EQ Line

**LiION**  
BATTERY TECHNOLOGY



**DANE TECHNICZNE EQ LINE**  
**MAŁE ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE**  
24/48 V, 1,5-2,0 TONY

**NPP15QBL**  
**NPP20QBL**

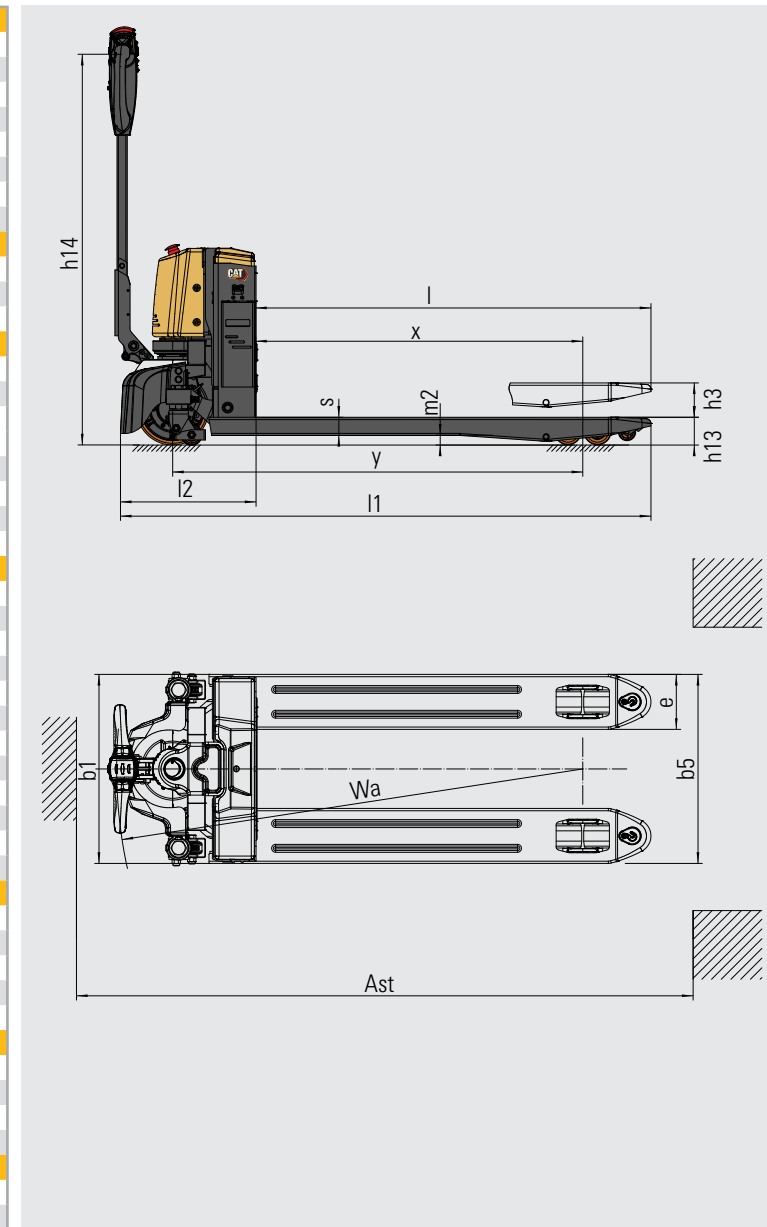
## **NIEWIELKIE ROZMIARY, POTĘŻNE MOŻLIWOŚCI**

### **UNIWERSALNE WÓZKI DO PRZEWOZU ŁADUNKÓW**

Te niewielkie wózki paletowe łączą w sobie niewielkie rozmiary i imponujące możliwości. Są wystarczająco wytrzymałe do wykonywania lekkich i średnich zadań na krótkich oraz średnich dystansach przy obciążeniu do 2,0 ton. Jednocześnie mają na tyle niewielkie rozmiary, że można nimi łatwo manewrować w wąskich korytarzach roboczych, kontenerach, pojazdach transportowych i w mniejszych magazynach. Doskonale sprawdzają się w wielu zastosowaniach przy załadunku, rozładunku i transporcie.

**CAT**<sup>®</sup>

Charakterystyka					
1.1	Producent				
1.2	Oznaczenie modelu producenta				
1.3	Zasilanie				
1.4	Sposób obsługi				
1.5	Udźwig	Q	(kg)		
1.6	Odległość środka ciężkości	c	(mm)		
1.8	Odległość ładunku od osi czola widel (widły obniżone)	x	(mm)		
1.9	Rozstaw osi	y	(mm)		
Masa					
2.1b	Masa wózka bez ładunku, przy maksymalnej masie akumulatora		kg	135	140
2.2	Naciski na osie przy obciążeniu nominalnym i maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku		kg	665 / 970	870 / 1270
2.3	Nacisk na oś bez obciążenia i przy maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku		kg	95 / 40	98 / 42
Koła, zespół napędowy					
3.1	Opony: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = poliuretanowe, N = nylonowe, G = gumowe, strona napędu/ładunku		(mm)	P	P
3.2	Rozmiar opon, strona napędu		(mm)	210 x 70	210 x 70
3.3	Rozmiar opon, strona ładunku		(mm)	80 x 70 (Tandem) 80 x 93 (Single)	80 x 70 (Tandem) 80 x 93 (Single)
3.4	Rozmiar koła podporowego (średnica x szerokość)		(mm)	60 x 35 (Option)	60 x 35 (Option)
3.5	Liczba kół, strona ładunku/napędu (X=napędzane)			1x2(4)	1x2(4)
3.6	Rozstaw kół (środek opon), strona napędu	b10	(mm)	460	460
3.7	Rozstaw kół (środek opon), strona ładunku	b11	(mm)	390	390
Wymiary					
4.4	Wysokość podnoszenia	h3	(mm)	110	110
4.9	Wysokość dyszla/konsoli sterowniczej (min./maks.)	h14	(mm)	650/1135	650/1135
4.15	Wysokość widel całkowicie opuszczonych	h13	(mm)	80	80
4.19	Długość całkowita	l1	(mm)	1545	1545
4.20	Odległość do czola widel	l2	(mm)	395	395
4.21	Szerokość całkowita	b1	(mm)	550/680	550/680
4.22	Wymiary widel (grubość, szerokość, długość)	s / e / l	(mm)	70/160/1150	70/160/1150
4.25	Szerokość zewnętrzna na widłach (minimalna/maksymalna)	b5	(mm)	550	550
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi (widły opuszczone)	m2	(mm)	27	27
4.33a	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 1000 x 1200, ładunek w poprzek	Ast	(mm)	2150	2150
4.34a	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż	Ast	(mm)	2015	2015
4.35	Promień skrętu	Wa	(mm)	1345	1345
Osiągi					
5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku		km/h	4.3/4.5	4.6/4.8
5.2	Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0.025/0.030	0.020/0.025
5.3	Szybkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0.035/0.025	0.035/0.025
5.8	Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku		%	5/20	6/20
5.10	Hamulce zasadnicze			elektryczne	elektryczne
Silniki elektryczne					
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min)		kW	0.75	1
6.2	Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15%		kW	0.8	0.8
6.4	Napięcie/pojemność akumulatora, rozładowywanie 5-godzinne		V /Ah	24 / 25	48 / 20
6.5	Masa akumulatora		kg	9	10
Pozostałe informacje					
8.1	Typ sterowania napędem			Bezstopniowa	Bezstopniowa
10.7	Poziom hałas na wysokości uszu kierowcy wg norm EN 12 053:2001 i EN ISO 4871, podczas pracy, LpAZ		dB(A)	70	70



# EQLine

## JAKOŚĆ CAT LIFT TRUCKS – NAWET DO NAJMNIEJSZYCH ZADAŃ

**Nasze wózki magazynowe EQ line mają wszystko, czego potrzeba do niezawodnego transportu i przeładunku materiałów. Obejmuje to wytrzymałą konstrukcję, łatwą konserwację, energooszczędne funkcje, wysoką wydajność, przyjazną dla użytkownika budowę i wysoki poziom bezpieczeństwa. Gama produktów do mało wymagających zastosowań. Jeśli do wykonywania swojej pracy potrzebujesz właśnie takich maszyn, modele EQ line są idealnym wyborem.**

Ze względu na niewielkie wymiary i mały promień skrętu, nasze elektryczne wózki paletowe zmieszczą się wszędzie – i wszędzie się sprawdzą. Wewnątrz pojazdów i kontenerów ładunkowych. W wąskich korytarzach roboczych i przejściach. W zatłoczonych warsztatach, sklepach detalicznych, małych supermarketach i lokalnych magazynach. Gdziekolwiek ich potrzebujesz.

Wysoka stabilność i zdolność manewrowa wózków umożliwiają szybką, a jednocześnie bezpieczną pracę. Sterowanie i obsługa wózka odbywa się za pomocą łatwej w obsłudze głowicy sterowniczej zapewniającej łatwy dostęp do wszystkich funkcji. Każdy ruch wózka i jego elementów hydraulicznych, w tym wjazd pod paletę i wyjazd spod niej, jest płynny i precyzyjny.

W zależności od potrzeb można wybrać akumulator o różnym napięciu (24/48 V) i pojemności (od 20 do 60 Ah). Technologia litowo-jonowa maksymalizuje moc, wydajność, czas pracy oraz trwałość akumulatora i eliminuje potrzebę jego konserwacji. Możliwość ładowania na pokładzie i szybka boczna wymiana akumulatorów zwiększają elastyczność operacyjną.

Wózki podnośnikowe Cat Lift Trucks z metalową obudową są zbudowane zgodnie z najwyższymi standardami jakości. Ich trwałe podzespoły i wbudowane mechanizmy zabezpieczające zapewniają długą i bezawaryjną eksploatację. Niska cena, minimalne nakłady na konserwację i oszczędne zużycie energii dodatkowo obniżają ich całkowity koszt eksploatacji (TCO).



## NIŻSZY KOSZT POSIADANIA

- Wysoka jakość, solidna konstrukcja – w tym odporna na uderzenia metalowa obudowa zewnętrzna – gwarantuje niezawodne działanie przez długi czas przy minimalnym nakładzie w zakresie serwisowania i napraw.
- Zintegrowany wahacz wzmacnia wytrzymałość strukturalną i stabilność wózka.
- Cylinder numikowy o dużej średnicy obniża ciśnienie hydrauliczne wymagane do działania wózka, co pozwala wydłużyć jego trwałość i zmniejszyć ryzyko awarii.
- Wyłączniki przeciążenia i maksymalnej wysokości podnoszenia chronią układ hydrauliczny, cylinder i podzespoły elektryczne.
- Akumulatory litowo-jonowe zapewniają maksymalną trwałość, wydajność i czas pracy bez konieczności uzupełniania płynów lub innych czynności konserwacyjnych.
- Aby ograniczyć czas przestoju i utrzymać wysoką wydajność, do diagnostyki i rozwiązywania problemów wystarczy laptop, oprogramowanie i przewód, a nie drogie urządzenia.
- Dostęp za pomocą kodu PIN zapobiega nieodpowiedniemu użyciu (dostępny w modelu o udźwigu 2 t z BDI i licznikiem motogodzin).

## NIEZRÓWNANA WYDAJNOŚĆ

- Zwarta i stabilna konstrukcja gwarantuje szybkie i bezpieczne działanie oraz dużą zdolność manewrową.
- Koła boczne dodatkowo zwiększają stabilność.
- Mały promień skrętu umożliwia wydajną jazdę i obsługę ładunku nawet w ciasnych przestrzeniach, takich jak wąskie korytarze robocze czy naczepy ciężarówek.
- Wysokiej jakości widły posiadają stożkowe końcówki, tandemowe rolki poliuretanowe (PU) i rolki końcówek wideł ułatwiające płynne wsuwanie i wysuwanie wózka spod palet, cichą pracę i dodatkową przyczepność.
- Oznaczenie 800 mm na widłach pomaga w łatwym i stabilnym transporcie palet UE ustawionych poprzecznie.

- Waga i drukarka umożliwiają szybki i prosty pomiar oraz rejestrację masy ładunku.
- Możliwość wyboru napięcia i pojemności akumulatora pozwala dobrać odpowiedni model do konkretnych zastosowań.
- Technologia litowo-jonowa gwarantuje ciągłą i wydajną pracę bez konieczności wymiany akumulatora – dzięki funkcji szybkiego ładowania można go doładowywać podczas krótkich przerw.
- Zewnętrzna ładowarka (w zestawie) umożliwia pełne naładowanie zapasowego akumulatora w zaledwie 3 godziny.
- Boczna wymiana akumulatora nie wymaga żadnych dodatkowych narzędzi ani urządzeń i zajmuje zaledwie 10 sekund.
- Standardowy wskaźnik poziomu rozładowania akumulatora (BDI) i licznik motogodzin (opcjonalny w modelu o udźwigu 2 ton) informują o optymalnym czasie ładowania/wymiany akumulatora.

## BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

- Wielofunkcyjna głowica sterownicza z elektryczną blokadą i wyświetlaczem informacyjnym ma wygodnie rozmieszczone elementy sterujące podnoszeniem i opuszczaniem, jazdą do przodu i do tyłu oraz cofaniem awaryjnym.
- Przełącznik trybu prędkości żółwia/pełzania umożliwia manewrowanie z ramieniem sterowniczym ustawionym pionowo, co umożliwia bezpieczne poruszanie się w wąskich przestrzeniach.
- Niski prześwit (27 mm) zmniejsza ryzyko przytraśnięcia stopy.
- Elektromagnetyczny układ hamulcowy zwiększa skuteczność hamowania.
- Hamulec postojowy zostaje uruchomiony automatycznie, gdy wózek zatrzymuje się na pochyłościach i rampach.
- Substancje chemiczne stosowane w akumulatorach litowo-jonowych eliminują ryzyko wycieku niebezpiecznych gazów lub kwasów.

# EQ LINE AKUMULATORY LITOWO-JONOWE

## Nasze wózki magazynowe EQ line są wyposażone w technologię akumulatorów litowo-jonowych (Li-ion).

Ogromną zaletą akumulatorów litowo-jonowych jest to, że można je w dowolnym momencie doładowywać. Zamiast wymieniać akumulatory między zmianami, można po prostu podłączyć do nich szybką ładowarkę podczas krótkich przerw. Twoja firma może również odnieść inne korzyści związane z wydajnością, ochroną środowiska i bezpieczeństwem, o których mowa w tym dokumencie.



### DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

– od 3 do 4 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do akumulatorów kwasowo-ołowiowych  
– pozwala zmniejszyć ogólne koszty inwestycji w akumulatory



### SZYBSZE ŁADOWANIE

– możliwość pełnego naładowania w zaledwie 1 godzinę za pomocą najszybszych ładowarek



### WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

– straty energii podczas ładowania i rozładowywania są nawet o 30% mniejsze, co przekłada się na mniejsze zużycie energii elektrycznej



### BRAK WYMIANY AKUMULATORÓW

– szybkie doładowywanie – 15 minut dla kilku godzin dodatkowego czasu pracy – umożliwia wygodną pracę na jednym akumulatorze i minimalizuje potrzebę zakupu, przechowywania i konserwacji części zamiennych



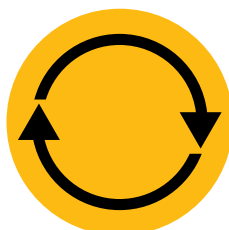
### DŁUŻSZY CZAS PRACY

– dzięki większej wydajności akumulatora i możliwości doładowywania w dowolnym czasie bez ryzyka uszkodzenia akumulatora ani skrócenia jego żywotności



### BRAK CODZIENNEJ KONSERWACJI

– akumulator pozostaje w wózku w celu ładowania i nie ma konieczności uzupełniania płynu ani kontrolowania poziomu elektrolitów



### NIEZMIENNIE WYSOKA WYDAJNOŚĆ

– z bardziej stałą krzywą napięcia – utrzymuje wydajność wózka nawet przy niskim poziomie naładowania akumulatora



### WBUDOWANE ZABEZPIECZENIA

– inteligentny system zarządzania akumulatorem (BMS) automatycznie zapobiega nadmiernym wartościom prądu rozładowywania i ładowania, napięcia oraz temperatury, a także praktycznie eliminuje ryzyko niewłaściwego użytkowania

[info@catlifttruck.com](mailto:info@catlifttruck.com) | [www.catlifttruck.com](http://www.catlifttruck.com)

WPoS2443(02/24) © 2024 MLE B.V. (nr rejestracyjny 33274459). Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK oraz ich logotypy, dekoracje handlowe: 'Caterpillar Corporate Yellow', 'Power Edge' i 'Cat Modern Hex', a także elementy identyfikacji korporacyjnej i produktowej użyte w niniejszym materiale stanowią własność handlową firmy Caterpillar i nie mogą być używane bez uzyskania zgody.

UWAGA: Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od przyjętych tolerancji produkcyjnych, stanu pojazdu, rodzaju ogumienia, warunków podłoża, konkretnych zastosowań czy środowiska pracy. Przedstawione wózki mogą zawierać wyposażenie niestandardowe. Konkretnie wymogi eksploatacyjne i konfiguracje dostępne na danym rynku należy omówić z dealerem wózków widłowych Cat. Cat Lift Trucks prowadzi politykę ciągłego ulepszania swoich produktów. Dlatego niektóre materiały, wyposażenie czy parametry techniczne mogą ulegać zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



WATCH  
VIDEOS



DOWNLOAD  
OUR APP

