

EQ Line

LiION
BATTERY TECHNOLOGY



SPECIFICHE EQ LINE
COMMISSIONATORE MINI
24 V, 150 KG

MN0015Q1

PIÙ DI UN ORDER PICKER

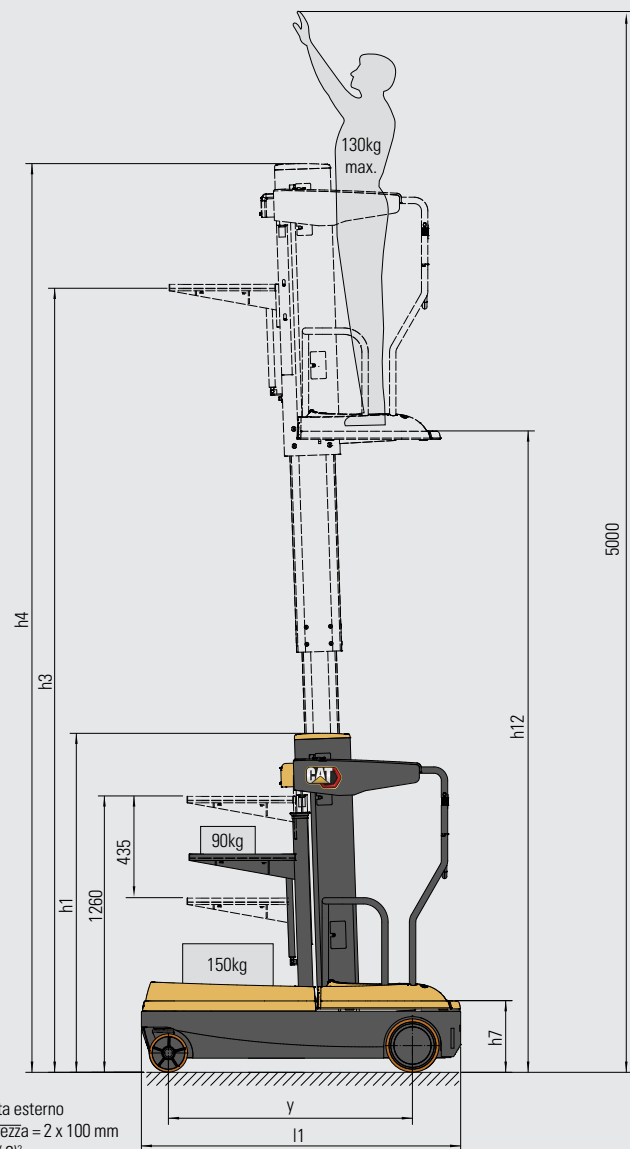
SALITA PIÙ SICURA, PRELIEVO PIÙ RAPIDO

Una volta provato il nostro mini order picker, vi chiederete come avete fatto a farne a meno. Infatti, non è solo un order picker: svolge anche le funzioni di una scala, ma in modo molto più sicuro ed efficiente. Estremamente compatto e manovrabile, è l'ideale per attività di prelievo ordini di media o leggera entità in magazzini, negozi e altri ambienti di vendita al dettaglio.

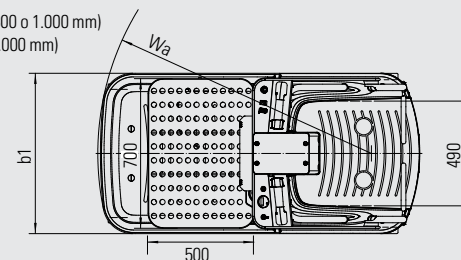
CAT[®]

Caratteristiche					
1.1	Costruttore				Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore				MN0015Q1
1.3	Tipo di trazione				Batteria
1.4	Tipo di operatore				in piedi
1.5	Portata	Q	(kg)		90 + 150 + 130 ⁴⁾
1.9	Interasse	y	(mm)		1145
Peso					
2.1b	Peso del carrello senza carico, con peso batteria massimo		kg		775
2.3	Peso sugli assali senza carico e con peso batteria massimo, lato guida/carico		kg		455 / 320
Ruote, gruppo di trasmissione					
3.1	Pneumatici: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nylon, R = Gomma lato guida/carico				P
3.2	Dimensioni pneumatici, lato guida		(mm)		250 x 60
3.3	Dimensioni pneumatici, lato carico		(mm)		180x50
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida (x = motrici)				2 / 2x
3.6	Carreggiata (centro degli pneumatici), lato guida	b10	(mm)		690
3.7	Carreggiata (centro degli pneumatici), lato carico	b11	(mm)		600
Dimensioni					
4.2a	Altezza con albero abbassato	h1	(mm)		1590
4.3	Sollevamento libero	h2	(mm)		270
4.4	Altezza di sollevamento	h3	(mm)		3620
4.5	Altezza con montante sfilato	h4	(mm)		4225
4.8	Altezza del sedile o della pedana	h7	(mm)		335
4.9	Altezza del braccio del timone / console di guida (min./max.)	h14	(mm)		1120
4.11	Sollevamento supplementare	h9	(mm)		1440
4.14	Altezza della pedana, sollevata	h12	(mm)		3000
4.19	Lunghezza totale	l1	(mm)		1500
4.21	Larghezza totale	b1/b2	(mm)		750
4.32	Distanza dal suolo al centro dell'interasse, (forche abbassate)	m2	(mm)		66
4.35	Raggio di sterzata	Wa	(mm)		1300
Prestazioni					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h		6.5
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s		0.16 / 0.18
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s		0.15 / 0.15
5.8	Massima graduabilità, con/senza carico		%		5 / 8
5.10	Freni di servizio				Electromagnetic
Motori elettrici					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW		0.68
6.2	Potenza del motore di sollevamento (S3 15%)		kW		2.2
6.4	Tensione/capacità della batteria a 5 ore di scarica		V /Ah		24 / 100
6.5	Peso batteria		kg		30
Varie					
8.1	Tipo di controllo della trazione				AC Traction
10.7	Livello di rumore a livello dell'orecchio del conducente secondo le norme EN 12 053:2001 e EN ISO 4871 nel lavoro LpAZ		dB(A)		70

4) Loadweight on tray + loadweight on chassis + drivers max. weight



Wa = Raggio di sterzata esterno
a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Lunghezza del pallet (800 o 1.000 mm)
b12 = Larghezza del pallet (1.000 mm)



EQLine

LA QUALITÀ CAT LIFT TRUCKS - ANCHE PER I LAVORI PIÙ PICCOLI

I nostri carrelli da magazzino EQ line hanno tutto ciò che serve per una movimentazione materiali affidabile di livello base: struttura robusta, manutenzione semplificata, caratteristiche di efficienza energetica, solide prestazioni, design a misura di utilizzatore, sicurezza. Una linea di prodotti per applicazioni leggere. Se è questo ciò che vi serve per svolgere il vostro lavoro, EQ line è la scelta giusta per voi.

Grazie alla stabilità del montante e del telaio del carrello, è possibile sollevare la pedana fino a un'altezza di 3 metri in tutta sicurezza. Da lì si possono raggiungere oggetti fino a 5 metri di altezza. Il vassoio di carico può contenere 90 kg di merci, mentre la banchina di carico può trasportare 150 kg.

Questo versatile order picker lavora al 1°, 2° e 3° livello delle scaffalature. Può essere utilizzato anche per attività di ispezione e manutenzione in quota. Ad esempio, per la sostituzione di una lampadina o la riparazione di un'installazione a soffitto. Opzionalmente, può anche trasportare carichi aggiuntivi trainando rimorchi.

Oltre all'elevata stabilità, offre una serie di ausili automatici per prevenire le cadute. Si aziona solo se le mani e i piedi del carrellista sono correttamente posizionati e le grate di sicurezza sono chiuse. La velocità di traslazione è limitata automaticamente in base all'altezza.

I comandi facili e precisi e un raggio di sterzata molto ridotto garantiscono una manovrabilità veloce in spazi ristretti. Mentre la tecnologia della batteria ioni-litio e le ridotte esigenze di manutenzione assicurano una disponibilità operativa costante.



COSTI DI PROPRIETÀ INFERIORI

- La struttura robusta e di alta qualità assicura un funzionamento affidabile per un lungo ciclo di vita e un fabbisogno minimo di manutenzione e riparazioni.
- Il motore CA promette una lunga durata e una ridotta manutenzione, grazie all'eliminazione di spazzole e commutatori.
- La frenata rigenerativa aumenta l'autonomia della batteria, riciclando l'energia, e prolunga la durata dei componenti dei freni.
- Le batterie ioni-litio garantiscono massima durata, efficienza e autonomia, senza bisogno di raddoppi d'acqua o di altra manutenzione.
- La diagnosi e la risoluzione dei problemi in modalità plug-in richiedono solo un computer portatile, un software e un cavo, non un costoso dispositivo portatile. Questo permette di ridurre i tempi di inattività e di mantenere le prestazioni efficienti.
- L'interruttore d'accensione impedisce l'uso non autorizzato.

PRODUTTIVITÀ INEGUAGLIABILE

- Il design compatto e stabile consente prestazioni rapide e sicure unite a una grande manovrabilità.
- L'ingombro ridotto (750 mm di larghezza), unito alla facilità di sterzo, gli permette di affrontare con agilità curve serrate e corsie strette.
- L'altezza ridotta a montante abbassato facilita il passaggio attraverso i vani porta.
- L'elevata capacità di sollevamento consente di sollevare la pedana fino a 3 metri, permettendo all'operatore di raggiungere altezze fino a 5 metri.
- La batteria ioni-litio ad alta capacità da 24 V/100 Ah offre prestazioni potenti e una lunga autonomia tra una ricarica e l'altra.
- Grazie alla tecnologia agli ioni di litio, è possibile ottenere un funzionamento continuo senza cambi di batteria, effettuando rapide ricariche di opportunità nelle pause brevi.
- Il caricabatteria interno consente di collegarsi facilmente a qualsiasi presa elettrica adatta, ovunque ci si trovi.
- L'indicatore livello batteria (BDI) e il contatore consentono di programmare in modo ottimale la ricarica/il cambio della batteria.
- Il dispositivo di traino opzionale rende il carrello ancora più versatile, consentendogli di trasportare carichi più grandi su dei rimorchi.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- L'altezza di accesso ridotta facilita la salita e la discesa dalla pedana.
- Il vassoio di carico è regolabile in posizione per una maggiore comodità ed è dotato di una struttura a rete che consente di avere una buona visuale verso il basso e aumentare quindi la sicurezza.
- La solida struttura del montante e la stabilità del telaio consentono una movimentazione sicura dei carichi alle massime altezze di sollevamento.
- Le grate di sicurezza impediscono all'operatore di cadere dal carrello.
- Il blocco automatico delle grate impedisce i movimenti di sollevamento e traslazione a grate aperte.
- I sensori manuali assicurano che l'operatore abbia entrambe le mani in posizione sulle impugnature di comando prima di consentire il sollevamento o la traslazione.
- Il sensore presenza operatore autorizza il sollevamento/l'abbassamento e la traslazione solo se entrambi i piedi sono correttamente posizionati sulla pedana.
- Per una maggiore sicurezza è possibile utilizzare il punto di ancoraggio dell'imbracatura di sicurezza.
- La riduzione automatica della velocità di marcia in funzione dell'altezza stabilisce limiti di sicurezza per garantire la stabilità.
- L'interruttore di velocità ridotta (tartaruga)/micrometrica consente di effettuare manovre efficaci e sicure in spazi ristretti.
- I comandi in punta di dita sono semplici da usare e consentono una regolazione precisa e fluida dell'accelerazione, del movimento di sollevamento/abbassamento e dello sterzo.
- Il pulsante di arresto di emergenza e il clacson sono facilmente raggiungibili dall'impugnatura di comando.
- Le luci di sicurezza gialle aumentano la visibilità del carrello.
- La luce blu a pavimento disponibile in opzione avverte i pedoni e gli altri carrellisti della presenza dell'order picker.
- L'opzione luce di lavoro migliora la visione negli ambienti bui.
- La chimica della batteria ioni-litio elimina il rischio di perdite di gas o acidi pericolosi.

EQ LINE BATTERIE IONI DI LITIO

I carrelli da magazzino EQ line sono dotati di batterie con tecnologia agli ioni di litio (Li-ion).

Uno dei grandi vantaggi offerti dalla tecnologia agli ioni di litio è la possibilità di effettuare ricariche di opportunità. Anziché cambiare la batteria tra un turno e l'altro, ci si può semplicemente collegare a un caricabatteria veloce nelle pause brevi. La vostra attività beneficerà anche degli altri vantaggi qui delineati, a livello di efficienza, tutela dell'ambiente e sicurezza.



MAGGIORE DURATA

– da 3 a 4 volte superiore rispetto alle piombo-acido: si riduce l'investimento complessivo relativo alle batterie



RICARICA PIÙ VELOCE

– ricarica completa in appena 1 ora con i caricabatterie più veloci



IN PIÙ DI EFFICIENZA

– le perdite di energia durante il processo di carica e scarica sono fino a un 30% inferiori, con conseguente riduzione del consumo di elettricità



NESSUN CAMBIO DI BATTERIA

– ricariche rapide di opportunità – 15 minuti per diverse ore di autonomia aggiuntiva. Consentono di operare comodamente con una sola batteria e di ridurre al minimo la necessità di acquisto, immagazzinamento e manutenzione di pezzi di ricambio.



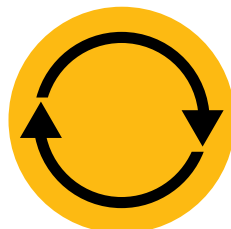
MAGGIORE AUTONOMIA

– grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche di opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o ridurre la durata



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA

– la batteria rimane a bordo del carrello durante la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE

– grazie a una curva di tensione più costante, che mantiene alte le prestazioni del carrello anche quando la batteria ha meno carica



PROTEZIONE INTEGRATA

– il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente ogni livello eccessivo di scarica, carica, tensione e temperatura, oltre a rendere praticamente impossibile l'uso improprio.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WLS2449(02/24) © 2024 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e "Cat Modern Hex" e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

