



NTD13N3
NTD15N3



FLEXIBLE PRODUKTIVITÄT

TECHNISCHE DATEN

HOCHREGAL-SCHMALGANGSTAPLER, 48 V, 1,3 - 1,5 TONNEN



MIT 2-IN-1-KOMBI-STAPLER KOSTEN SPAREN UND EFFIZIENZ ERHÖHEN

DIESE LÖSUNG VEREINT DIE EFFIZIENZ EINES HOCHREGAL-SCHMALGANGSTAPLERS MIT DER FREIHEIT UND VIELSEITIGKEIT EINES HUBMASTSTAPLERS UND ERLAUBT SO DIE MAXIMALE AUSNUTZUNG VON LAGERRÄUMEN. SIE BIETET NICHT NUR OPTIMIERTE PRODUKTIVITÄT IN DEN REGALEN, SONDERN AUCH DEN SCHNELLEN AN- UND ABTRANSPORT AUSSERHALB DER REGALE.



Bereitstellungsstapler sowie Aufnahme- und Ablagestationen an Gangenden entfallen, da unsere Hochregal-Schmalgangstaplermodelle sowohl den Transport als auch die Ein- und Auslagerung übernehmen können. Das erlaubt die Einsparung von Geräten, Personal und Zeit bei gleichzeitiger Gewinnung von Lagerraum.



Draht- oder Schienenführung* ermöglicht die schnelle Fahrt mit dem sicheren Anheben und Absenken der Last in Gängen, die nur wenig breiter sind als der Stapler selbst. Dank der schwenkbaren Schubmastgabel können Paletten auf beiden Gangseiten gehandhabt werden.

* Abgebildet sind abgewinkelte Rollen für flache Schienenführung (CSM).



Die präzise Bedienung wird durch eine Handflächenlenkung (*Palm Steering*) und einen multifunktionalen Joystick gewährleistet. Zur perfekten Anpassung an den Bediener sind beide Armlehnen und die Bodenhöhe verstellbar. Der Sitz bietet eine entspannte Fahrhaltung und neigt sich gewichtsabhängig, um die Belastung des Bedieners beim Blick auf die angehobene Last zu mindern.



Für einen gesteigerten Durchsatz sorgen eine marktführende Fahr- und Hubleistung sowie überlegene Ergonomie und hervorragende Rundumsicht. Umfangreiche Hilfsoptionen bieten unter anderem ein Positionslasersystem und eine Gabelkamera mit RLED-Anzeige.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die robuste Konstruktion minimiert Schäden und Verschleiß selbst im harten Mehrschichtbetrieb.
- Das größere und breitere Hochlast-Antriebsrad ist äußerst haltbar und wartungsfreundlich, bietet zusätzliche Stabilität und verfügt über ein einzigartiges Profil, das für mehr Grip sorgt.
- Die benutzerfreundliche Anzeige fördert die korrekte Bedienung des Staplers.
- Pin-Code-Schutz verhindert die unerlaubte Benutzung des Staplers, und programmierbare Funktionen gestatten die optimale Abstimmung der Leistungsparameter auf Bedienererfahrung und Anwendung.
- Die automatische Abmeldung spart Energie bei ungenutztem Stapler.
- Leicht und schnell zu erreichende Systeme und Bauteile verkürzen Ausfallzeiten.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Kompakte Abmessungen und die Mobilität eines Schubmaststaplers erlauben das schnelle Manövrieren außerhalb der Gänge und somit den zügigen Transport von Gütern zu und aus den Schmalganglagern, sodass Bereitstellungsstapler ebenso wie Aufnahme- und Ablagestationen entfallen.
- Die Schwenkgabel kann um 180 Grad geschwenkt werden, was das Ein- und Auslagern von Paletten zu beiden Seiten des Gangs erlaubt, ohne den Stapler wenden zu müssen.
- Schnelle Fahrt in äußerst schmalen Gängen, inklusive des sicheren Hebens während der Fahrt, ohne die Behinderung, Schmutzansammlung und relativ hohen Kosten von Führungsschienen bietet die Drahtführungsoption.
- Die Schienenführungsoption ermöglicht das schnelle Fahren und gleichzeitige sichere Heben in noch schmalen Gängen ohne die Abhängigkeit von einer Stromversorgung und den Aufwand für elektronische Sensoren, die eine Drahtführung mit sich bringt.
- Die 360-Grad-Lenkung ermöglicht ein flüssiges Wenden, ohne zwecks Richtungswechsel anhalten zu müssen.
- Eine marktführende Fahrgeschwindigkeit (14 km/h) sowie eine optimierte Geschwindigkeit der hydraulischen Anbauteile werden serienmäßig geboten.
- Vollintegrierte Lithium-Ionen-Technologie sorgt für den ununterbrochenen Betrieb ohne Akkuwechsel, weil sie das schnelle Gelegenheitsladen in kurzen Pausen erlaubt. (Käufer können sich zwischen Fahrzeugversionen mit Lithium-Ionen- und Blei-Säure-Akkus entscheiden.)

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die Handflächenlenkung (*Palm Steering*) bietet in Kombination mit verstellbaren schwebenden Armlehnen eine entspannte Fahrhaltung und Bedienung mit minimaler Bewegung, Mühe oder Belastung und eignet sich somit ideal für lange Einsätze.
- Der multifunktionale Joystick mit verstellbarer Armlehne liegt perfekt in der Hand, bietet optimal angeordnete Hydraulik-Bedienelemente, minimiert den Bedieneraufwand und ermöglicht die präzise Einzel- oder Simultanbedienung.
- Optionale Fingertipp-Hydraulikbedienelemente an einer verstellbaren Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Das optionale Positionslicht richtet einen roten Laserstrahl an den Regalmarkierungen aus und erlaubt so eine schnelle und präzise Positionierung der Gabeln vor den Paletten.
- Das optionale System zum Abbremsen am Gangende verhindert die Ausfahrt auf Umsetzgänge mit voller Geschwindigkeit und gewährleistet so die Sicherheit möglicher Passanten und anderer Fahrzeuge.
- Die automatische Fahrgeschwindigkeitsregelung bremst den Stapler ab, wenn die Hubhöhe außerhalb geführter Gänge 500 mm überschreitet, um so die Manövriestabilität beim Transport von Lasten zu erhöhen.
- Ein Boden mit elektrischer Höhenverstellung sowie verstellbare Armlehnen und Sitze gestatten die optimale Anpassung an den jeweiligen Bediener.
- Der Sitz lässt sich durch das Gewicht des Bedieners reguliert 18 Grad nach hinten neigen, was die Bedienerbelastung beim Blick auf angehobene Lasten mindert.
- Die angeschrägte Sitzlehne verringert die Anstrengung beim Drehen des Körpers in Fahrtrichtung.
- Der geräumige Fahrerbereich mit einem hohen Dach bietet Benutzern jeder Größe sicheren und komfortablen Platz.
- Der Aufbau von Mast, Gabelträger, Kopfschutzstreben, Hubgerüst und Chassis sorgt für eine ausgezeichnete Rundumsicht.
- Am Mast angebrachte Spiegel geben vollen Blick auf die Gabelspitzen bei der Handhabung von Paletten auf den untersten Ebenen.
- Das optionale transparente Fahrerschutzdach bietet freie Sicht auf Gabeln und Last im angehobenen Zustand und schützt den Fahrer sowohl vor kleineren als auch vor größeren fallenden Objekten.
- Ein intuitives Display, das für höchste Lesbarkeit optimal positioniert und geneigt ist, bietet dem Fahrer umfassende Informationen.
- Die Fahrtrichtung wird mithilfe des Gaspedals gewechselt, sodass die rechte Hand für die Bedienung der Hydraulikfunktionen frei bleibt.
- Die Anordnung der Pedale wie in einem Pkw bietet Vertrautheit, während der Totmann-Sicherheitsschalter mühelos durch das Gewicht des linken Fußes betätigt wird.
- Zum einfachen Ein- und Ausstieg tragen ergonomische Griffe und eine flache Zwischenstufe mit rutschfester Oberfläche bei.
- Ein optionales blaues oder rotes Spot-Sicherheitslicht warnt Fußgänger und andere Bediener bei Annäherung des Staplers.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NTD13N3	NTD15N3
ALLGEMEINES		
Automatische elektronische Parkbremse	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●
Anzeige der Gabelstellung für Endlage	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●
Elektrisch höhenverstellbarer Boden	●	●
Gefederter Sitz mit gewichtsgeregelter Neigung der hohen Rückenlehne	●	●
Max. Fahrgeschwindigkeit von 14 km/h	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●
Batterie auf Stahlrollen	●	●
Andere RAL-Farbe	○	○
ANTRIEB		
Li-Ionen-Akku*	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER		
Gabelkopfbefestigung mit Seitenschub	●	●
Seitenspiegel am Mast	●	●
Hubsperrung mit/ohne Neustart	○	○
Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS)	○	○
Hubhöhenanzeige	○	○
Gewichts- und Höhenanzeige	○	○
Gabelkamera mit RLED-Anzeige	○	○
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG		
Handflächenlenkung (Palm Steering) mit schwebender Armlehne, höhen- und längenverstellbar	●	●
180-Grad-Servolenkung	●	●
360-Grad-Servolenkung	○	○
Midi-Lenkrad	○	○
Multifunktionaler Joystick	●	●
Fingertipp-Steuerung	○	○
Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (Hands-Free Direction Control, HFDC)	●	●
Richtungssteuerung per Hand	○	○
Aktive Schlupfregelung (ASR)	○	○
Kriechgang bei Gabelhöhe über 500 mm außerhalb geführter Gänge	●	●
Drahtführung	○	○
Schienenführung	○	○
Geschwindigkeitsreduktion oder präzises Halten am Gangende	○	○



Palm Steering



Optionales Midi-Lenkrad



Multifunktionaler Joystick



Optionale Drahtführung (Sensor)

● Standard ○ Option

* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

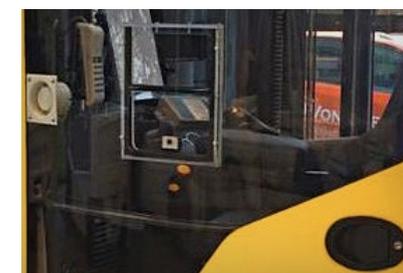
	NTD13N3	NTD15N3
ELEKTRISCH		
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	○	○
Positionslasersystem	○	○
Automatische Abmeldung	○	○
Batteriewarnton	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung für beheizte Kabine	○	○
Warnleuchte an Fahrerschutzdach	○	○
Warnleuchte für beheizte Kabine	○	○
Schlüsselschaltereingabe	○	○
12V-Anschluss	○	○
Wandler 48 V - 12 V	○	○
Radio mit MP3	○	○
Service-Alarm	○	○
SCHUTZDACH UND KABINE		
Beheizte Kabine	○	○
Transparentes Fahrerschutzdach	○	○
Metallgitter an Fahrerschutzdach	○	○
PVC-Sitz	○	○
Beheizter Sitz – Stoff	○	○
Beheizter Sitz – PVC	○	○
Kopfstütze für Sitz	○	○
Rückspiegel	○	○
Gerätestange (Zubehörregal)	○	○
Schreibpult	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	○	○
RADOPTIONEN		
Antriebsrad Vulkollan® 95 Shore	●	●
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	○	○
Lasträder Ø 200 mm	●	●
UMGEBUNG		
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●
Kühlhausausführung, 0 °C bis -35 °C	○	○



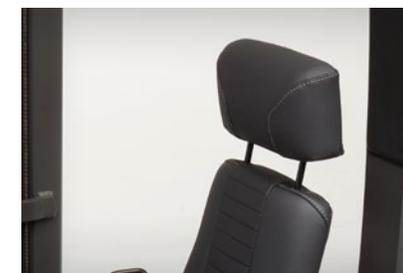
Optionale blaue Punkt-Sicherheitsleuchte



Optionales transparentes Fahrerschutzdach



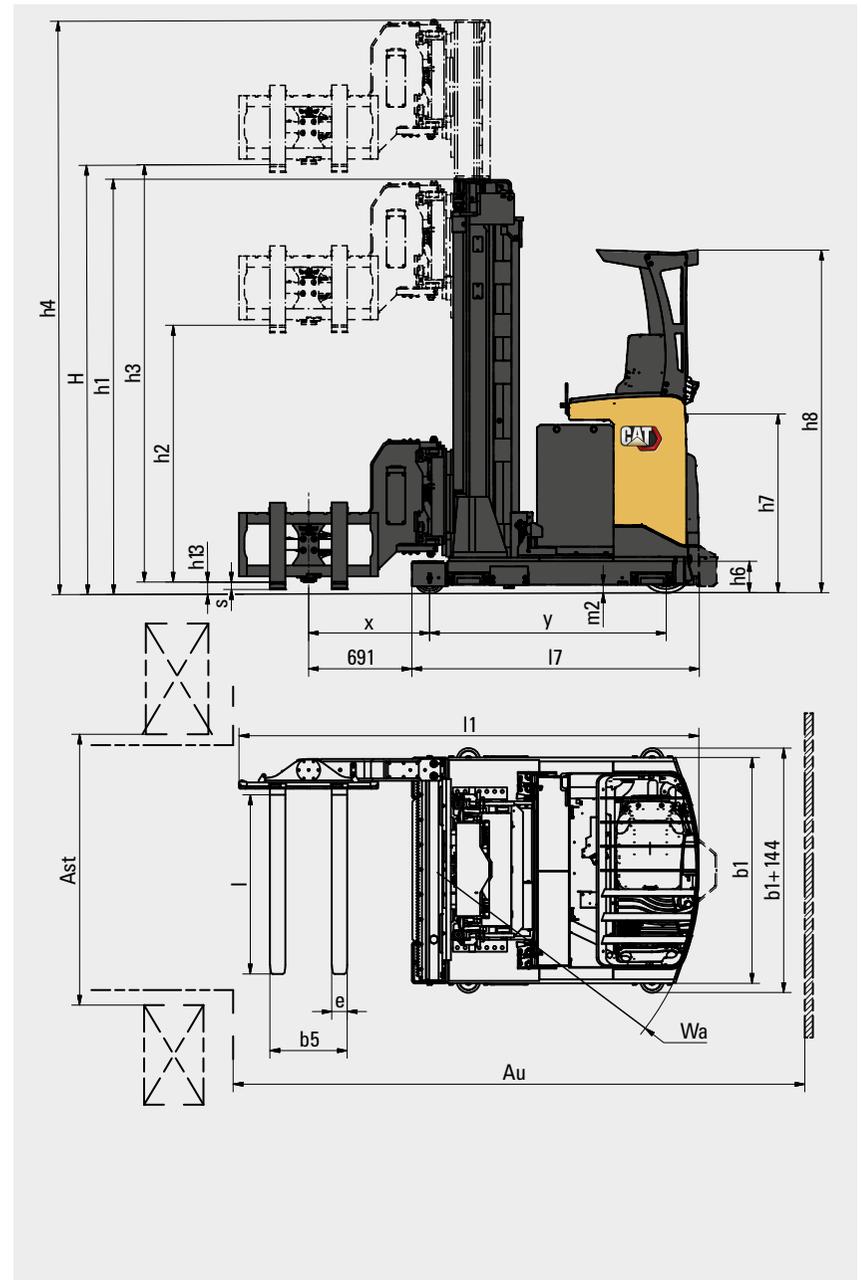
Optionale Gegensprechanlage und Fenster zum Öffnen für beheizte Kabine



Optionale Kopfstütze für Sitz

● Standard ○ Option

Kennzeichen				Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Hersteller			NTD13N3	NTD15N3
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen
1.4	Bedienung			1250	1500
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)	400 - 600	400 - 600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)	1534	1534
1.9	Radabstand	y	(mm)		
Gewicht					
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	6674	6674
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2804 / 3870	2804 / 3870
Räder, Fahrwerk					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		(mm)	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite		(mm)	200 x 110	200 x 110
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1x	4 / 1x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	(mm)	1312	1312
Abmessungen					
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3G + h13(mm)		Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	(mm)	2205	2205
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	(mm)	1077	1077
4.10	Höhe der Radarme	h8	(mm)	230	230
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	(mm)	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	3010 ¹⁾	3010 ¹⁾
4.21	Gesamtbreite	b1	(mm)	1450 ²⁾	1450 ²⁾
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)	40 / 100 / 800, 1000, 1150	40 / 100 / 800, 1000, 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	(mm)	900	900
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	(mm)	520 / 710	520 / 710
4.27	Breite über Führungsrollen (min.)	b6	(mm)	1594	1594
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)	55 ¹⁾	55 ¹⁾
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	1640 ¹⁾	1640 ¹⁾
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)	1640 ¹⁾	1640 ¹⁾
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	1753 ¹⁾	1753 ¹⁾
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	(mm)	1866 ¹⁾	1866 ¹⁾
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm längs u. 200 mm Sicherheitsabstand	Au	(mm)	3700 ¹⁾	3700 ¹⁾
Leistungen					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km / h	12 ³⁾	12 ³⁾
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s	0.38 / 0.47	0.34 / 0.47
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s	0.57 / 0.54	0.57 / 0.54
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	4.9 / 5.8	4.7 / 5.8
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	10.4 / 12.3	10.4 / 12.3
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	6.5 / 5.5	6.0 / 5.5
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
E-Motor					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7.2	7.2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	15	15
6.3	Batterie nach DIN			43531C	43531C
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V / Ah	48 / 930	48 / 930
6.5	Batteriegewicht		kg	1240 - 1567	1240 - 1567
Sonstiges					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Elektronisch	Elektronisch
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	15	15
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB (A)	62.1	62.1



- 1) Wert ist von verwendetem Führungssystem abhängig.
Siehe Tabelle auf der nächsten Seite zu Werten für Draht- und Schienenführung.
- 2) Drahtgeführt: Die breiteste Stelle des Staplers ist 1470 mm
Schienengeführt: Die breiteste Stelle des Staplers entspricht der Breite über den Führungsrollen (Standard ist 1594 mm)
- 3) Ungeführt.
Siehe Tabelle auf der nächsten Seite zu Werten für Draht- und Schienenführung.

Drahtführung

Abmessungen			NTD13N3	NTD15N3
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3116	3116
4.33	Arbeitskorridorbreite (Ast) mit Paletten 1000 x 1200 mm quer geladen	Ast (mm)	1700	1700
4.34	Arbeitskorridorbreite (Ast) mit Paletten 800 x 1200 mm längs geladen	Ast (mm)	1700	1700
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1858	1858
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7 (mm)	1972	1972
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm längs u. 200 mm Sicherheitsabstand	Au (mm)	4200	4200
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	km / h	9	9

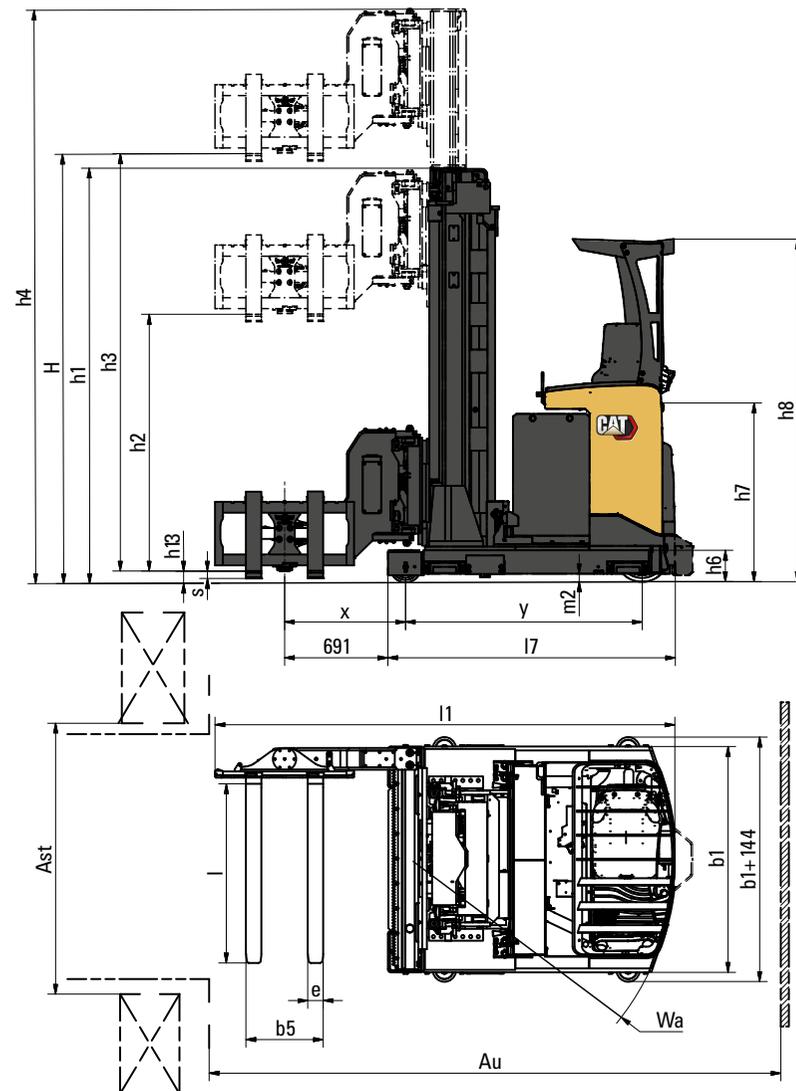
Schienenführung

Abmessungen			NTD13N3	NTD15N3
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3010	3010
4.31	Bodenfreiheit (tiefster Punkt)	m1 (mm)	28	28
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)	55	55
4.33	Arbeitskorridorbreite (Ast) mit Paletten 1000 x 1200 mm quer geladen	Ast (mm)	1640	1640
4.34	Arbeitskorridorbreite (Ast) mit Paletten 800 x 1200 mm längs geladen	Ast (mm)	1640	1640
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1753	1753
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7 (mm)	1866	1866
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm längs u. 200 mm Sicherheitsabstand	Au (mm)	3700	3700
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	km / h	14	14

NTD13N3 - NTD15N3				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
T	4950	2670	1780	5840
	5400	2820	1930	6290
	5900	2987	2097	6790
	6600	3220	2330	7490
	7100	3387	2497	7990
	7600	3553	2663	8490
	7950	3670	2780	8840
	8550	3870	2980	9440
	9150	4070	3180	10040
	9750	4270	3380	10640
	10350	4470	3580	11240

Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

T	Triplex-Mast
h1	Höhe Hubgerüst eingefahren
h2+h13	Freihub
h3 + h13	Hubhöhe
h4	Höhe Hubgerüst ausgefahren



LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



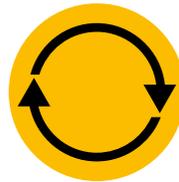
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WGSC2518(10/24) © 2024 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

