

# EQ Line

**LITHION**  
BATTERY TECHNOLOGY



**TECHNISCHE DATEN DER EQ LINE**  
**MINI-ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN**  
24/48 V, 1,5 - 2,0 TONNEN

**NPP15QBL**  
**NPP20QBL**

## **KLEIN ABER OHO**

### **DIE ALLESKÖNNER UNTER DEN LASTENTRANSPORTERN**

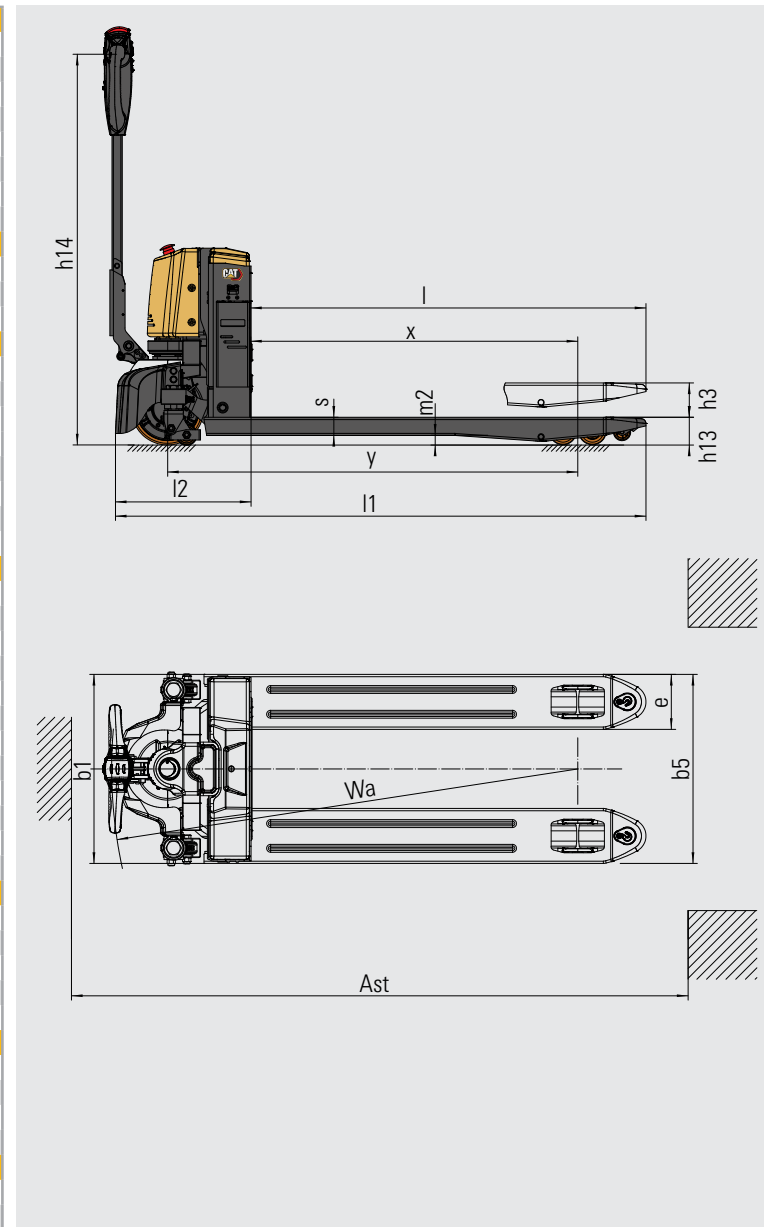
Diese handlichen kleinen Niederhubwagen, die kleine Abmessungen mit beeindruckender Leistung kombinieren, sind wahre Alleskönner. Sie sind stark genug für leichte und mittlere Aufgaben, kurze und mittlere Strecken und Lasten bis zu 2,0 Tonnen.

Aber kompakt genug, um in schmalen Gängen, Containern, Lastwagen und kleineren Gebäuden leicht zu manövrieren. Sie sind vielseitig einsetzbar zum Be- und Entladen und für den Gütertransport.

**CAT**<sup>®</sup>

Kennzeichen					
1.1	Hersteller				
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers				
1.3	Antrieb				
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)		
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)		
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	(mm)		
1.9	Radabstand	y	(mm)		
Gewicht					
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg		
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg		
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg		
Räder, Fahrwerk					
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite				
3.2	Reifengröße Fahrseite		(mm)		
3.3	Reifengröße Lastseite		(mm)		
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		(mm)		
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)				
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	(mm)		
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	(mm)		
Abmessungen					
4.4	Hubhöhe	h3	(mm)		
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkconsole (min./max)	h14	(mm)		
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	(mm)		
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)		
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)		
4.21	Gesamtbreite	b1	(mm)		
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)		
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	(mm)		
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)		
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)		
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)		
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)		
Leistungen					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h		
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s		
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s		
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%		
5.10	Betriebsbremse				
E-Motor					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW		
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW		
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V /Ah		
6.5	Batteriegewicht		kg		
Sonstiges					
8.1	Art der Fahrsteuerung				
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)		

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
<b>NPP150BL</b>	<b>NPP200BL</b>
Batterie	Batterie
Mitgänger	Mitgänger
1500	2000
600	600
950/1020	950/1020
1195/1265	1195/1265
135	140
665 / 970	870 / 1270
95 / 40	98 / 42
P	P
210 x 70	210 x 70
80 x 70 (Tandem)	80 x 70 (Tandem)
80 x 93 (Single)	80 x 93 (Single)
60 x 35 (Option)	60 x 35 (Option)
1x2(4)	1x2(4)
460	460
390	390
110	110
650/1135	650/1135
80	80
1545	1545
395	395
550/680	550/680
70/160/1150	70/160/1150
550	550
27	27
2150	2150
2015	2015
1345	1345
4.3/4.5	4.6/4.8
0.025/0.030	0.020/0.025
0.035/0.025	0.035/0.025
5/20	6/20
elektrisch	elektrisch
0.75	1
0.8	0.8
24 / 25	48 / 20
9	10
Stufenlos	Stufenlos
70	70



## CAT LIFT TRUCKS QUALITÄT - AUCH FÜR DIE KLEINSTEN AUFGABEN

**Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line haben alles, was Sie für einen zuverlässigen Materialumschlag auf Einstiegsniveau benötigen. Dazu gehören eine robuste Konstruktion, einfache Wartung, energieeffiziente Funktionen, robuste Leistung, benutzerfreundliches Design und Sicherheit. Eine Produktlinie für leichte Anwendungen. Wenn Sie genau das brauchen, um Ihre Arbeit zu erledigen, ist die EQ line die perfekte Wahl für Sie.**

Mit ihren kompakten Abmessungen und dem kleinen Wendekreis passen unsere Mini-Kraftpakete überall hin - und arbeiten überall. In Fahrzeugen und Frachtcontainern. Durch enge Gänge und Passagen. In überfüllten Werkstätten, Einzelhandelsgeschäften, kleinen Supermärkten und lokalen Lagerhäusern. Wo immer Sie sie brauchen.

Die hohe Stabilität und Manövrierfähigkeit der Hubwagen ermöglicht ein schnelles, aber dennoch sicheres Arbeiten. Die Steuerung und Kontrolle erfolgt über einen benutzerfreundlichen Deichselkopf, mit dem alle Funktionen leicht zu erreichen sind. Jede Fahrt oder hydraulische Bewegung, einschließlich des Ein- und Ausfahrens der Paletten, erfolgt reibungslos und präzise.

Verschiedene Batteriespannungen (24/48 V) und Kapazitäten (von 20 bis 60 Ah) können an die Anforderungen Ihrer Anwendung angepasst werden. Die Li-Ionen-Technologie sorgt für maximale Leistung, Effizienz, Laufzeit und Lebensdauer, ohne dass eine Wartung der Batterie erforderlich ist. Das Zwischenladen an Bord und der schnelle seitliche Batteriewechsel sorgen für zusätzliche Flexibilität im Betrieb.

Diese Cat Lift Trucks sind aus Metall gefertigt und entsprechen hohen Qualitätsstandards. Ihre langlebigen Komponenten und eingebauten Schutzmechanismen sorgen für eine lange, störungsfreie Lebensdauer. Niedrige Preise, minimale Wartung und sparsamer Energieverbrauch senken die Gesamtbetriebskosten (TCO) weiter.



## NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die hochwertige, robuste Konstruktion - einschließlich des stoßfesten Metallgehäuses - gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb über eine lange Lebensdauer mit minimalem Wartungs- und Reparaturbedarf.
- Der integrierte Kipphebel verstärkt die strukturelle Festigkeit und Stabilität des Staplers.
- Der Kolbenzylinder mit großem Durchmesser senkt den erforderlichen Hydraulikdruck, was zu einer längeren Lebensdauer und einem geringeren Ausfallrisiko führt.
- Hubüberlast- und Hubhöhenabschaltungen schützen Hydrauliksystem, Zylinder und elektrische Komponenten.
- Li-Ionen-Batterien sorgen für maximale Lebensdauer, Effizienz und Laufzeit, ohne dass Wasser nachgefüllt werden muss oder andere Wartungsarbeiten erforderlich sind.
- Für die Plug-in-Diagnose und Fehlerbehebung sind nur ein Laptop, Software und ein Kabel erforderlich - kein teures Handgerät -, um Ausfallzeiten zu reduzieren und eine effiziente Leistung aufrechtzuerhalten.
- Der PIN-Code-Zugang verhindert eine unbefugte Nutzung (verfügbar für das Modell 2t mit BDI und Betriebsstundenzähler).

## UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Die kompakte und stabile Bauweise ermöglicht eine schnelle und sichere Leistung bei großer Manövrierfähigkeit.
- Seitliche Lenkrollen erhöhen die Stabilität zusätzlich.
- Der kleine Wendekreis ermöglicht effizientes Fahren und Lasthandling auch in engen Gängen und auf LKW-Anhängern.
- Die hochspezialisierten Gabeln verfügen über verjüngte Spitzen, Tandemrollen aus Polyurethan (PU) und Gabelspitzenrollen, die für einen reibungslosen Palettenein- und -austritt, einen ruhigen Lauf und zusätzlichen Grip sorgen.
- Die 800-mm-Markierung auf den Gabeln ermöglicht eine einfache und stabile Handhabung von EU-Paletten in Querrichtung.

- Die Waage und der Drucker ermöglichen eine schnelle und einfache Messung und Aufzeichnung der Lastgewichte.
- Die Auswahl an Spannung und Kapazität der Batterien ermöglicht die Anpassung an unterschiedliche Anwendungsanforderungen.
- Die Li-Ion-Technologie ermöglicht Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel, durch schnelles Zwischenladen in kurzen Pausen.
- Ein externes Ladegerät (im Lieferumfang enthalten) ermöglicht das vollständige Aufladen einer Ersatzbatterie in nur 3 Stunden.
- Der seitliche Batteriewechsel erfordert keine zusätzlichen Werkzeuge oder Geräte und dauert nur 10 Sekunden.
- Die serienmäßige Batterieentladeanzeige (BDI) und der Betriebsstundenzähler (optional beim Modell 2.0t) unterstützen den optimalen Zeitpunkt für das Aufladen/Austauschen der Batterie.

## SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Der multifunktionale Deichselkopf verfügt über Bedienelemente zum Heben und Absenken, zum Vorwärts- und Rückwärtsfahren und zum Notrückwärtsfahren sowie über eine elektrische Verriegelung und eine Informationsanzeige.
- Der Schildkröten-/Kriechgeschwindigkeitsschalter ermöglicht das Manövrieren mit senkrechter Deichsel, um sich sicher durch enge Räume zu bewegen.
- Die geringe Bodenfreiheit (27 mm) verringert das Risiko, den Fuß einzuklemmen.
- Das elektromagnetische Bremssystem verbessert die Bremsleistung.
- Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert, wenn der Stapler an Steigungen und Rampen anhält.
- Dank der Li-Ionen-Batterie besteht kein Risiko, dass gefährliche Gase oder Säuren austreten.

# EQ LINE LI-IONEN-AKKUS

## Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line sind mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) ausgestattet.

Ein großer Vorteil von Li-Ion ist, dass es ein Zwischenladen unterstützt. Anstatt die Batterien zwischen den Schichten auszutauschen, können Sie sie in kurzen Pausen einfach an ein Schnellladegerät anschließen. Ihr Unternehmen wird auch von den anderen hier beschriebenen Vorteilen in Bezug auf Effizienz, Umwelt und Sicherheit profitieren.



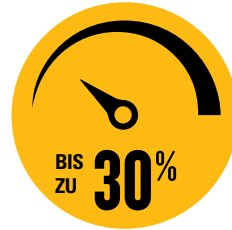
### LAENGERE LEBENSDAUER

– 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien



### SCHNELLERES LADEN

– mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich



### HÖHERE EFFIZIENZ

– Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert



### KEIN BATTERIEWECHSEL

– schnelles Zwischenladen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzliche Laufzeit - sorgt für einen bequemen Betrieb mit nur einer Batterie und minimiert den Kauf, die Lagerung und Wartung von Ersatzteilen



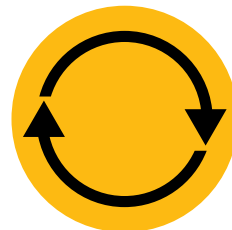
### LÄNGERE LAUFZEIT

– dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen



### KEINE TÄGLICHE WARTUNG

– die Batterie bleibt zum Aufladen an Bord des Hubwagens und es muss kein Wasser nachgefüllt oder Elektrolyt geprüft werden



### GLEICHBLEIBEND HOHE LEISTUNG

– mit einer konstanteren Spannungskurve wird die Leistung des Hubwagens auch bei niedriger Batterieladung aufrecht gehalten



### EINGEBAUTER SCHUTZ

– das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßige Entladung, Aufladung, Spannung und Temperatur. Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen.

[info@catliftruck.com](mailto:info@catliftruck.com) | [www.catliftruck.com](http://www.catliftruck.com)

WGSC2443(02/24) © 2024 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



WATCH  
VIDEOS



DOWNLOAD  
OUR APP

